

柔性 AMOLED 模组项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

编制单位：安徽禾美环保集团有限公司

2023 年 8 月

第一部分

验收监测报告

柔性 AMOLED 模组项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

编制单位：安徽禾美环保集团有限公司

2023 年 8 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：安徽芯视佳半导体

显示科技有限公司 (盖章)

电话：

传真：

邮编：232052

地址：淮南市高新区高新产业园

9号楼1层

编制单位：安徽禾美环保集团

有限公司 (盖章)

电话：

传真：

邮编：230000

地址：合肥市蜀山经济技术开发区湖光路

自主创新产业基地三期 (南区) B座 215-13

表一

建设项目名称	柔性 AMOLED 模组项目				
建设单位名称	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司				
建设项目性质	新建√改扩建□技改□迁建□				
建设地点	淮南高新技术产业开发区				
主要产品名称	柔性 AMOLED 模组				
设计生产能力	年产 120 万片柔性 AMOLED 模组				
实际生产能力	年产 120 万片柔性 AMOLED 模组				
建设项目环评时间	2022 年 11 月	开工建设时间	2022 年 12 月		
调试时间	2023 年 2 月	现场监测时间	2023 年 2 月 23~24 日		
环评报告表审批部门	淮南高新区管委会生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽恒泽环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算 (万元)	10000	环保投资概算 (万元)	300	比例	3%
实际总投资 (万元)	10000	环保投资 (万元)	320	比例	3.2%
验收监测依据	<p>一、法律、法规</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1 2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2018.12.29 修订 3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018.1.1 4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修订 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022.6.5 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020.9.1 7、《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019.1.1 8、《建设项目环境保护管理条例》，2017.10.1 9、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20 10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018.5.16 11、《排污许可管理条例》，2021.3.1 12、关于印发《2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚方案》的通知，生态环境部办公厅，2021.10.29 发布 13、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，2020.12.13 				

	<p>二、技术规范</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020） 2、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 3、《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 4、《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010） 5、《地下水质量标准》（GB/T14848-2017） 6、《声环境质量标准》（GB3096-2008） 7、《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 8、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 9、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单》（GB/T16157-1996） 10、《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ836-2017） 11、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 12、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023） 13、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020） 14、《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017） 15、《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019） 16、《地表水监测技术规范（征求意见稿）》 17、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000） 18、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007） 19、《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）。 <p>三、建设项目环境影响报告书及其批复</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、《关于安徽芯视佳半导体显示科技有限公司“柔性 AMOLED 模组项目”环境影响报告表的批复》（淮高环复[2022]15 号）淮南高新区管委会生态环境局，2022.11.17 2、《柔性 AMOLED 模组项目环境影响报告表》安徽恒泽环境科技有限公司，2022.9 <p>四、其他相关文件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、《安徽芯视佳半导体显示科技有限公司柔性 AMOLED 模组项目检测报告》安徽工和环境监测有限责任公司； 2、环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>一、废水排放标准</p> <p>清洗废水经沉淀池处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值后，排入市政污水管网，纳入山南新区污水处理厂集中处理；纯水制备废水接市政污水管网；生活污水经化粪池处理后纳管排入山南新区</p>

污水处理厂处理，废水排放执行《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放标准和山南新区污水处理厂接管限值，同时满足基准排水量的要求；山南新区污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。出水排放标准详见下表。

表 1-1 废水排放标准 单位：mg/L

污染物名称	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
《电子工业水污染物排放标准》（GB/39731-2020）中间接排放标准	6~9	500	/	400	45
山南新区污水处理厂接管限值	6~9	350	300	400	35
本项目执行标准	6~9	350	300	400	35

二、废气排放标准

项目运营期非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物项目排放限值；企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。具体见下表：

表 1-2 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放浓度限值	
				浓度（mg/m ³ ）	监控点
非甲烷总烃	120	15	10	4.0	周界外浓度最高点

表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房门窗或其他通风口设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

三、噪声排放标准

本项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见下表。

表 1-4 工业企业噪声排放标准限值 单位：dB（A）

类别	污染因子	标准限值	
		昼间	夜间
工业企业噪声	等效连续 A 声级	65	55

四、固废排放标准

一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。

总量控制标准

/

表二

工程建设内容：

一、项目背景

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司投资 10000 万元租赁淮南高新区高新产业园 9 号楼 1 层建设柔性 AMOLED 模组项目，项目总建筑面积 2800m²，购置镭射切割机、偏光片贴合机、柔性线路板绑定机、柔性玻璃贴合线、FPC 弯折机、光学检验测试机、电性测试机等生产及检测设备，建设柔性 AMOLED 模组生产线，形成年产 120 万片柔性 AMOLED 模组的生产能力。

2022 年 9 月 7 日，项目取得安徽淮南高新技术产业开发区管理委员会（淮南市山南新区管理委员会）经济发展局出具的备案文件，项目编码为 2209-340463-04-01-578723。

2022 年 11 月 17 日，经淮南高新区管委会生态环境局以“淮高环复[2022]15 号”文批准该项目环评报告表。

2023 年 2 月 28 日，取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91340400MA8P853MOM001W，有效期：2023 年 02 月 28 日至 2028 年 02 月 27 日。

2023 年 7 月 4 日，完成重点污染源自动监控设备备案。

项目于 2022 年 12 月开工，于 2023 年 2 月完成设备安装和调试，建设内容与环评申报内容基本一致，具备生产能力。

二、建设地点、规模、主要建设内容

1、项目名称：

柔性 AMOLED 模组项目

2、建设单位：

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

3、建设地点：

淮南市高新区高新产业园 9 号楼 1 层，项目中心位置地理坐标为（E：116°59'21.862"，N：32°33'53.685"）

4、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员为 40 人，年工作 2400h，年工作时间为 300 天，厂区不设置食堂、宿舍。

5、建设规模及内容

本项目位于淮南高新技术产业开发区，项目总建筑面积 2800m²。租赁高新区高新产业园 9 号楼 1 层南侧，厂房北侧为安徽三铂自动化设备有限公司，购置镭射切割机、偏光片贴合机、柔性线路板绑定机、柔性玻璃贴合线、FPC 弯折机、光学检验测试机、电性测试机等生产及检测设备，建设柔性 AMOLED 模组生产线，形成年产 120 万片柔性 AMOLED 模组的生产能力。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程类别	工程名称	环评设计内容及规模	实际建设内容及规模	备注
主体	面板放置区	位于厂区北部，放置原料面板。	与环评一致	/

工程	电性测试区	布置电性测试机、测试软件、测试治具，用于生产过程中电性测试。	与环评一致	/
	偏光片贴合区	位于厂区中部，建筑面积 27m ² ；布置 1 台偏光片贴附机，用于偏光片贴合。	与环评一致	/
	激光倒角区	各布置 1 台镭射切割机，用于产品进料切割。	与环评一致	/
	阻抗测试、转码、FPC 点胶	布置点胶机等设备，用于 FPC 点胶。	与环评一致	/
	FPC 绑定	布置柔性线路板绑定机，用于 FPC 绑定。	与环评一致	/
	COF/COP	布置芯片绑定机设备，用于 IC 绑定。	与环评一致	/
	FPC 弯折	布置柔性线路板弯折机，用于 FPC 弯折。	与环评一致	/
	保护膜贴附	布置保护膜贴附机，用于保护膜的贴附。	与环评一致	/
	色偏均匀性检测	布置光学检测仪，测试产品色偏均匀性。	与环评一致	/
	画面检验 AOI	画面 AOI 检验，测试调试后的模组屏体画面是否合格。	与环评一致	/
	裂纹检验、孔检验	布置 1 台裂纹检查机，用于检查产品裂纹情况。	与环评一致	/
	复合膜贴附	布置 1 台复合膜贴附机，用于复合膜的贴附。	与环评一致	/
	Gamma	布置伽马调试机，用于柔性 AMOLED 模组进行伽马调整，并将调试好的程序进行录入。	与环评一致	/
	Demura	布置 Mura 调试机，用于柔性 AMOLED 模组屏体亮度偏差（mura）进行补偿，使画面变得更加均匀。	与环评一致	/
	贴合（OCA/CG）	布置真空贴合机，用于玻璃的贴合。	与环评一致	/
	除泡区	布置 1 台真空除泡机，用于贴合后消除气泡。	与环评一致	/
	清洗区域	布置 1 台槽式清洗机，用于玻璃清洗。	与环评一致	/
	储运工程	办公区	位于厂房东部，主要用于日常办公。	与环评一致
原料仓库		位于厂房西部，主要用于原材料的储存。	与环评一致	/
化学品仓库		位于厂房西部，主要用于酒精、ACF 清洁液等化学品的储存。	设置化学品暂存区	化学品使用量小
成品仓库		位于厂房西部，主要用于柔性 AMOLED 模组成品的储存。	与环评一致	/
辅助工程	纯水制备系统	厂区中部设置 1 套 4m ³ /h 纯水制备系统，制备工艺为碳滤+精滤+一、二级 RO 反渗透。	与环评一致	/
公用工程	给水	由市政供水管网供给。	与环评一致	/
	排水	雨污分流，雨水排入园区雨水管网； 清洗废水经沉淀池处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值后，排入市政污水管网，纳入山南新区污水处理厂集中处理； 纯水制备废水排入市政污水管网； 生活污水经化粪池处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值后，排入市政污水管网，纳入山	与环评一致	/

		南新区污水处理厂集中处理。		
	供电	由市政电网供电。	与环评一致	/
环保工程	废气治理	<p>IC绑定工序产生的绑定废气 (G₁)：管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由15m高排气筒 (DA001) 排放；</p> <p>擦拭废气 (G₂)：通过集气罩收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由15m高排气筒 (DA001) 排放；</p> <p>FPC绑定工序产生的绑定废气 (G₂) 和FPC弯折贴附过程产生的贴附废气 (G₅)：通过管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由15m高排气筒 (DA001) 排放；</p> <p>FPC点胶工序产生的点胶废气 (G₃)：通过管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由15m高排气筒 (DA001) 排放；</p> <p>玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气 (G₄)：管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由15m高排气筒 (DA001) 排放。</p>	与环评一致	/
	废水治理	<p>清洗废水经沉淀池处理后，排入市政污水管网；</p> <p>纯水制备废水排入市政污水管网；</p> <p>生活污水依托园区现有化粪池处理后排入市政污水管网；</p> <p>厂区内废水排入市政污水管网后，纳入山南新区污水处理厂处理，尾水排入高塘湖，最终排入淮河。</p>	与环评一致	/
	噪声治理	选用低噪声设备，采取隔声、减振、消声等措施	与环评一致	/
	固废治理	<p>一般工业固体废物：项目一般工业固体废物暂存间位于厂区西部，占地面积20m²，产生的一般工业固体废物主要为不良产品，边角料，废粘尘垫，废包装材料，废过滤材料，在一般工业固体废物暂存间暂存后统一收集外售。</p> <p>危险废物：项目危废暂存间位于厂区西部，占地面积10m²，用于危险废物的暂存，本项目运营期产生的危险废物主要为废无尘布和废包装桶，危险废物暂存于厂区危废暂存间后，委托有资质的单位处置。</p> <p>生活垃圾：项目产生的生活垃圾集中收集后，委托环卫部门清运</p>	与环评一致	/
	分区防渗	本项目危险废物暂存间、沉淀池、化学品库为重点防渗区、一般工业固体废物暂存库、生产车间、原料仓库为一般防渗区、其他区域（办公生活区）为简单防渗区	与环评一致	/

6、主要生产设备

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	原环评数	验收型号和数量	备注
----	------	----	------	---------	----

			量 (台)	型号	数量 (台)	
生产设备						
1	镭射切割机	非标	1	非标	1	与环评一致
2	偏光片贴附机	非标	1	非标	1	与环评一致
3	芯片绑定机	非标	1	非标	1	与环评一致
4	柔性线路板绑定机	非标	1	非标	1	与环评一致
5	镭射切割机	非标	1	非标	1	与环评一致
6	点胶机	非标	1	非标	1	与环评一致
7	槽式清洗机	非标	1	非标	1	与环评一致
8	真空贴合机	非标	1	非标	1	与环评一致
9	真空除泡机	非标	1	非标	1	与环评一致
10	裂纹检查机	非标	1	非标	1	与环评一致
11	保护膜贴附机	非标	1	非标	1	与环评一致
12	复合膜贴附机	非标	1	非标	1	与环评一致
13	伽马调试机	非标	1	非标	1	与环评一致
14	Mura 调试机	非标	1	非标	1	与环评一致
15	柔性线路板弯折机	非标	1	非标	1	与环评一致
检验设备						
1	自动光学检测仪	非标	1	非标	1	与环评一致
2	CCG 检验设备	非标	1	非标	1	与环评一致
3	PG 点亮机	非标	1	非标	1	与环评一致
4	电性测试机	非标	1	非标	1	与环评一致
5	光学调试仪	非标	1	非标	1	与环评一致
6	光学检测仪	非标	1	非标	1	与环评一致
7	测试软件、测试治具	非标	1	非标	1	与环评一致

7、产品方案

表 2-3 项目产品方案及规模一览表

产品名称	环评设计产量及规格		实际生产产量及规格		备注
	产量	规格	产量	规格	
柔性 AMOLED 模组	120 万片	50g	120 万片	50g	与环评一致

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

该项目原辅材料主要包括石灰石、粉体助磨剂等，具体见下表：

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗清单

序号	名称	最大储存量	储存周期	储存地点	环评设计年消耗量	验收实际消耗量	备注
1	柔性 AMOLED 屏体	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片 (30t)	120 万片 (30t)	与环评一致
2	ACF 胶 (IC 绑定)	90 盘	2 个月	原料仓库	548 盘 (0.0548t)	548 盘 (0.0548t)	与环评一致
3	ACF 胶 (FPC 绑定)	60 盘	2 个月	原料仓库	365 (0.0365t)	365 (0.0365t)	与环评一致
4	PET 保护膜	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片	120 万片	与环评一致
5	FPC 保护胶	84 支	1 个月	危化品库	1010 支 (0.0505t)	1010 支 (0.0505t)	与环评一致
6	酒精	39 桶	2 个月	危化品库	474 桶(0.3t)	474 桶 (0.3t)	与环评一致
7	ACF 清洁液	2 桶	2 个月	危化品库	9 桶(0.009t)	9 桶 (0.009t)	与环评一致
8	FPC 电路板	150g	4 个月	原料仓库	0.0005t	0.0005t	与环评一致
9	玻璃盖板	0.15t	3 个月	原料仓库	0.6t	0.6t	与环评一致
10	OCA 胶	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片 (3.6t)	120 万片 (3.6t)	与环评一致
11	偏光片	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片 (2.4t)	120 万片 (2.4t)	与环评一致
12	IC (芯片)	10 万颗	1 个月	原料仓库	120 万颗 (0.24t)	120 万颗 (0.24t)	与环评一致
13	铜箔	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片 (6t)	120 万片 (6t)	与环评一致
14	泡棉	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片 (2.4t)	120 万片 (2.4t)	与环评一致
15	无尘布	4 卷	1 个月	原料仓库	50 卷	50 卷	与环评一致
16	粘尘垫	8 卷	1 个月	原料仓库	100 卷	100 卷	与环评一致
17	PT 胶	20 万片	1 个月	原料库	240 万片	240 万片	与环评一致
18	标签易撕贴	10 万片	1 个月	原料仓库	120 万片	120 万片	与环评一致
19	PAM	0.01t	4 个月	沉淀池旁	0.03t	0.03t	与环评一致
20	水	/	/	/	10200m ³	10200m ³	与环评一致
21	电	/	/	/	192 万 kW·h	192 万 kW·h	与环评一致

2、水平衡

本项目用水由市政供水管网供给。本项目年用水量约 34m³/d (10200m³/a)，主要为清洗用水（纯水）、纯水制备用水和员工生活用水。本项目雨污分流。雨水就近排入园区雨水管网。生活污水经化粪池处理后达《电子工业水污染排放标准》（GB39731-2020）表 1 水污染物排放限值中间排放限值后排入市政污水管网，接管山南污水处理厂处理；清洗废水经沉淀池处理后达《电子工业水污染排放标准》（GB39731-2020）表 1 水污染物排放限值中间排放限值和山南污水处理厂接管限值后排入市政污水管网，接管山南污水处理厂处理；纯水制备废水接市政污水管网进入山南污水处理厂处理；污水处理厂尾水经建湾渠排入高塘湖，最终汇入淮河。

具体水平衡图如下：

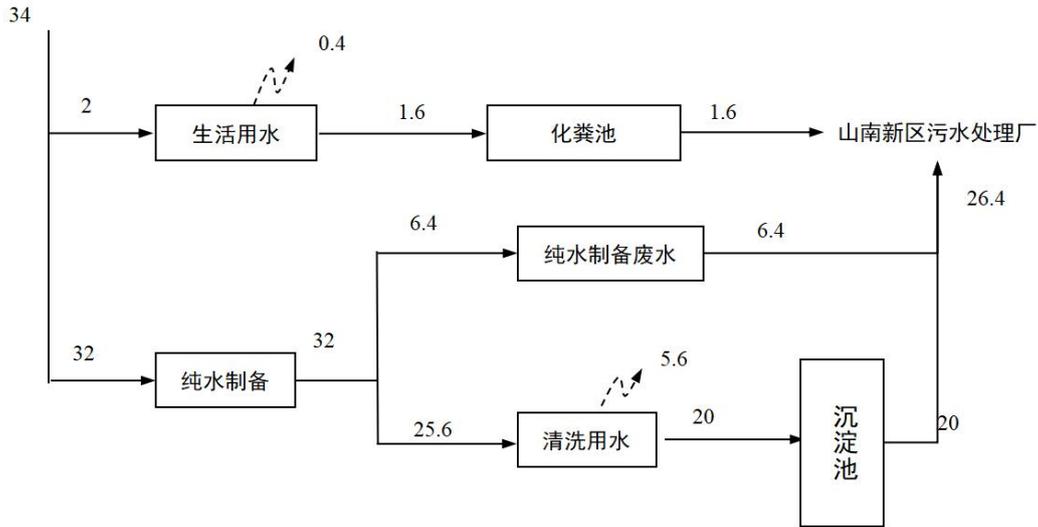
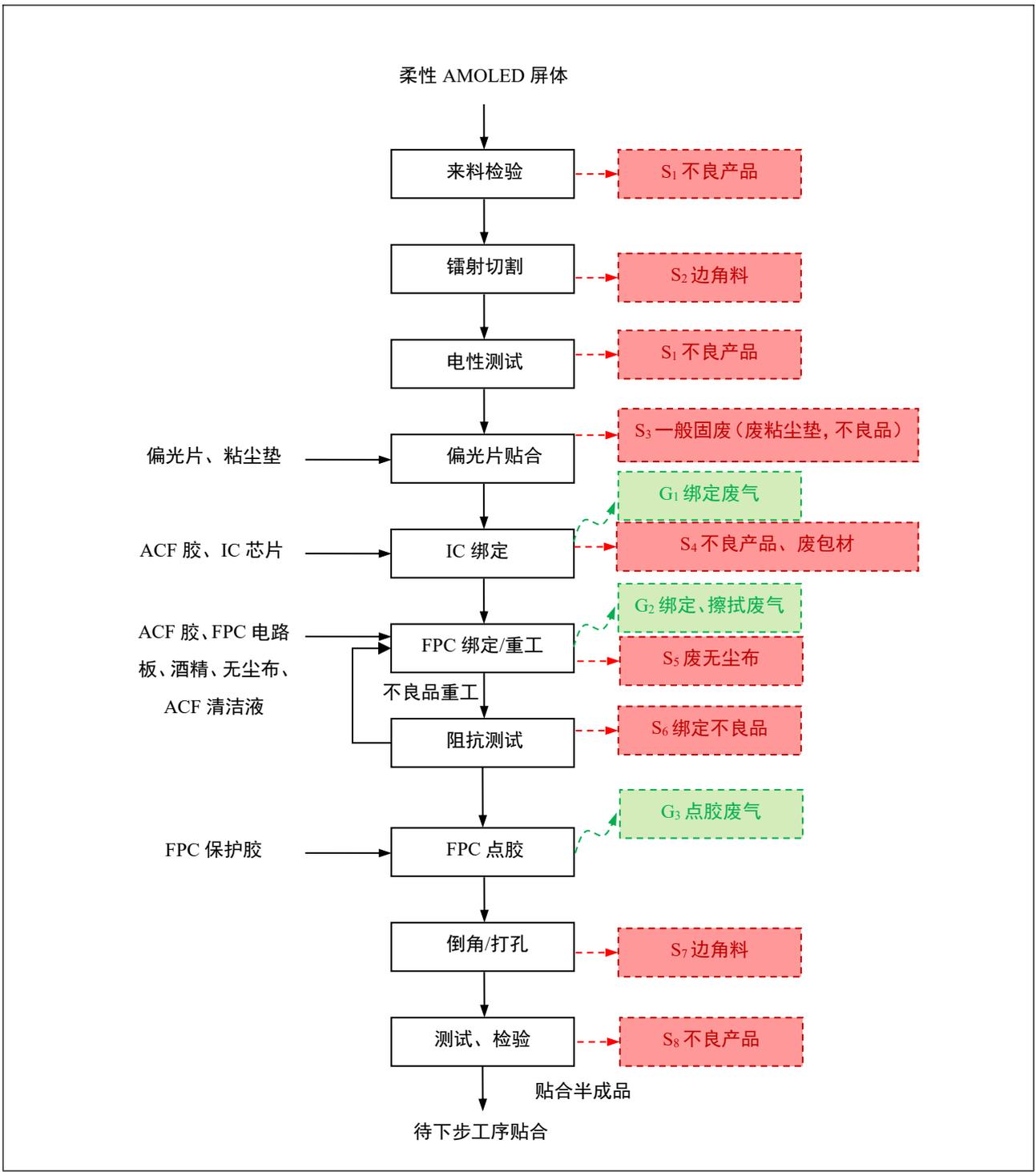


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

本项目主要建设 1 条柔性 AMOLED 模组生产线，柔性 AMOLED 模组生产是由柔性 AMOLED 屏体经过检验、镭射切割、电性测试、偏光片贴合、IC 绑定、FPC 绑定、阻抗测试、FPC 点胶、倒角/打孔、测试、检验、盖板清洗、玻璃贴合、脱泡、裂纹检验、OTP、DE-mure、检验测试、保护膜贴附、复合膜贴附、FPC 弯折、测试检验等工序制造而成。本项目清洗过程使用的纯水全部由纯水制备机自制，不外购。

具体工艺流程及产污环节如下图所示。



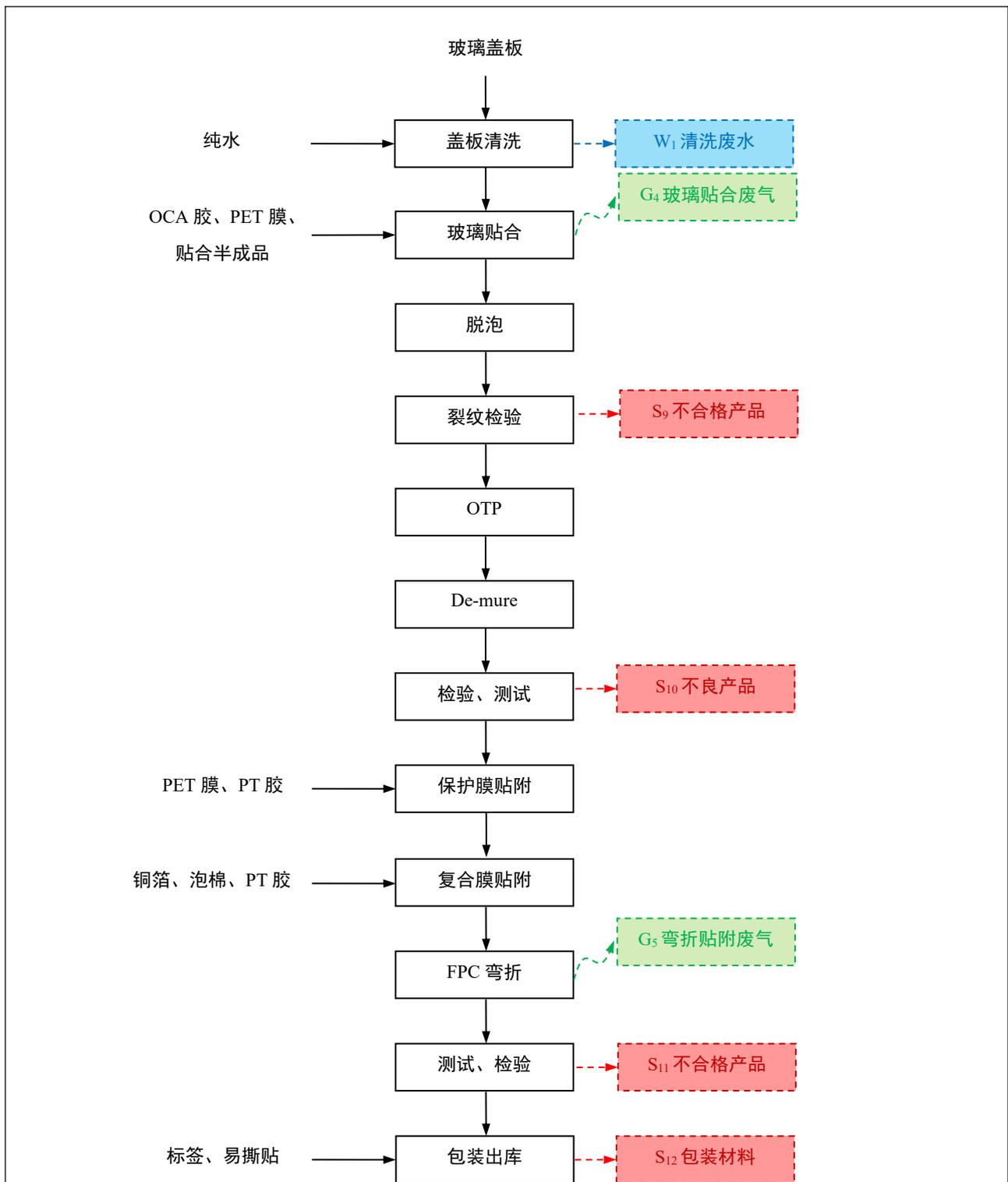


图 2-2 项目运营期生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述：

来料检查：利用自动光学检测仪对来料柔性 AMOLED&CG 进行电性、光学、外观检测。

镭射切割：检查后的柔性 AMOLED 屏体通过镭射切割机切割成相应尺寸的小片屏体。镭射切割原理：激光切割技术通过激光束在材料表面扫描时引起的温度场梯度变化产生热应力，当应力值达到一定阈值时，可使材料表面出现裂纹，并可控制该裂纹沿着激光束行进的方向扩展直至断裂，从而分割材料，具有切割断面平滑、一次成型、对原材料性质和形态影响较小等优点。

电性测试:使用 PG 点亮机点亮,利用 CCG 检验设备对切割后的小片柔性 AMOLED 屏体进行测试,检查屏幕的光电问题。

偏光片贴合:将偏光片贴于柔性 AMOLED 屏幕上,偏光片用粘尘垫擦拭偏光片侧面材料上的异物。人工将清洁后的偏光片放至偏光片贴附机上,偏光片对位完成后进行贴附。完成贴附后的柔性 AMOLED 经设备内部 AOI 精度检查合格后,进入下一工序。

IC 绑定:贴合偏光片后的柔性 AMOLED 屏体进入芯片绑定机,在屏体的 IC 绑定区域贴附异方性导电胶(ACF),再将 IC 通过 CCD 识别准确压着在屏体上,最后在芯片绑定机内部通过高温($120\pm 5^{\circ}\text{C}$,电加热)使 IC 粘附稳固。

FPC 绑定/重工:使用酒精、无尘布擦拭柔性 AMOLED 屏体需要绑定的区域,然后在柔性线路板绑定机内将 FPC(柔性线路板)贴附在柔性 AMOLED 屏体上,使用 ACF 胶进行绑定,再利用预压机、本压机将 FPC(柔性线路板)通过 ACF 胶压合在面板上面,压头使用电加热,压合成型。绑定后测试不良产品进行重工处理,使用无尘布和 ACF 清洁液擦拭屏体重新绑定区域,擦去表面灰尘,然后在柔性线路板绑定机内将 FPC(柔性线路板)贴附在柔性 AMOLED 屏体上,使用 ACF 胶进行绑定,再利用预压机、本压机将 FPC(柔性线路板)通过 ACF 胶压合在面板上面,压头使用电加热,压合成型。

阻抗测试:将绑定好 IC、FPC 的 AMOLED 基片利用 CCG 检验设备进行电性特性检查。

FPC 点胶:使用点胶机将 FPC 保护胶点在 AMOLED 屏体的 PAD 键位上,保护 AMOLED 屏体引脚绝缘防湿。

激光倒角&打孔:通过镭射切割机将柔性 AMOLED 屏体多余部分切除,对屏体内部需要打孔部分进行激光打孔。镭射切割机原理:激光切割技术通过激光束在材料表面扫描时引起的温度场梯度变化产生热应力,当应力值达到一定阈值时,可使材料表面出现裂纹,并可控制该裂纹沿着激光束行进的方向扩展直至断裂,从而分割材料,具有切割断面平滑、一次成型、对原材料性质和形态影响较小等优点。

测试、检验:利用光学调试仪和光学检验仪对来料柔性 AMOLED&CG 进行电性、光学、外观检测,合格的贴合半成品留待下道工序贴合。

盖板清洗:使用纯水在槽式清洗机内对来料的玻璃盖板进行清洗,洗去表面的灰尘,槽式清洗机内浸泡清洗,清洗机末端自带风刀,将清洗后的玻璃上的水分吹回清洗槽内,完成清洗。清洗过程不添加清洗剂。

玻璃贴合:将 PET 保护膜贴附在 CG(盖板玻璃)上,OCA 胶贴附在屏体上,通过真空贴合机将 CG(盖板玻璃)和贴合半成品完成全贴合。

脱泡:与玻璃贴合后的柔性 AMOLED 屏体使用真空除泡进行脱泡处理,脱除贴合过程中产生的气泡,控制脱泡温度为 50°C ,加压至 0.5Mpa ,脱泡时间 30min ;采用电加热。

裂纹检验:利用裂纹检查机对脱泡后的屏体裂纹进行检测,检测是否出现裂纹。

OTP:利用伽马调试机对柔性 AMOLED 模组进行伽马调整,并将调试好的程序进行录入。

DE-mura:利用 Mura 调试机对于柔性 AMOLED 模组屏体亮度偏差(mura)进行补偿,使画面变得更加均匀的方法,获取面板的各个 pixel 亮度信息来计算补偿值,将此值加到原始影像中(或是乘法)来去除亮度偏差。

测试、检验：通过画面 AOI 检验，测试调试后的模组屏体画面是否合格。

保护膜贴附：对检验合格后的产品柔性 AMOLED 面贴保护膜，利用保护膜贴附机滚轮，用 PT 胶将 PET 膜贴附到产品柔性 AMOLED 面，防治产品刮伤。

复合膜贴附：利用复合膜贴附机将铜箔及泡沫贴附在屏体背面，贴附胶为 PT 胶，先贴附铜箔，再贴附泡棉，改善屏体运行时产生的热量散出。

FPC 弯折：通过柔性线路板弯折机将 FPC 弯折，然后人工将弯折后的柔性 AMOLED 屏体的 FPC 贴附在背板上，贴附过程使用 FPC 保护胶。

测试、检验：通过测试软件和测试治具对贴合的 TP 进行电性功能测试。通过点亮治具对贴合的 AMOLED 进行点亮测试。

包装出库：测试、检验合格的产品贴上标签，包装存入成品仓库，待外售。

产污环节简述：

根据本项目生产工艺流程，本项目产污环节具体见下表所示。

表 2-5 运营期主要污染工序一览表

类别	产污环节	污染源	主要污染物名称	收集方式及治理措施
废气	IC 绑定	绑定废气 (G1)	非甲烷总烃	管道收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
	FPC 绑定/ 重工	擦拭废气 (G2)	非甲烷总烃	集气罩收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
		擦拭绑定废气 (G2)	非甲烷总烃	管道收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
	FPC 点胶	点胶废气 (G3)	非甲烷总烃	管道收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
	玻璃贴合	玻璃贴合废气 (G4)	非甲烷总烃	管道收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
	FPC 弯折	弯折贴附废气 (G5)	非甲烷总烃	管道收集+二级活性炭吸附装置 (TA001) +15m 高排气筒 (DA001) 排放
废水	清洗	清洗废水 (W1)	SS、COD	经公司总排口接入山南新区污水处理厂
固废	来料检验 电性测试	不良产品 (S1)	/	收集后统一回收退货
	镭射切割	边角料 (S2)	/	统一收集后外售综合利用
	偏光片贴 合	废粘尘垫、不良产品 (S3)	/	统一收集后外售综合利用
	IC 绑定	废包材、不良产品 (S4)	/	统一收集后外售综合利用
	FPC 绑定/ 重工	废无尘布 (S5)	/	收集后委托有资质单位处理
	阻抗测试	绑定不良品 (S6)	/	收集后重工处理
	倒角/打孔	边角料 (S7)	/	统一收集后外售综合利用
	测试、检验	不良产品	/	统一收集后外售综合利用

		(S8)		
	裂纹检验	不合格产品 (S9)	/	统一收集后外售综合利用
	检验、测试	不良产品 (S10)	/	收集后重工处理
	检验、测试	不合格产品 (S11)	/	统一收集后外售综合利用
	包装出库	废包装材料 (S12)	/	统一收集后外售综合利用

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

一、废气

本项目运营期产生的废气主要为 IC 绑定工序产生的绑定废气（G1）、FPC 绑定和重工工序产生的擦拭废气（G2）、FPC 点胶工序产生的点胶废气（G3）、玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气（G4）和 FPC 弯折过程产生的弯折贴附废气（G5）。

（1）IC 绑定废气（G1）

项目 IC 绑定和 FPC 绑定过程均使用 ACF 胶进行绑定，产生绑定废气，主要成分为非甲烷总烃。IC 绑定机全密闭，内部自带废气收集，由管道排放，管道收集后的气体经过两级活性炭吸附装置（TA001，处理效率 80%）处理，处理后的废气经 15m 高排气筒（DA001）排放。

（2）擦拭废气（G2）

项目 FPC 绑定工序使用无尘布蘸无水乙醇擦拭屏体中绑定区域，FPC 重工工序使用无尘布蘸 ACF 清洁液擦拭屏体中绑定区域，此工序产生擦拭废气，主要成分为非甲烷总烃。本项目在擦拭区域上方设置集气罩（集气罩尺寸为 1m×1m），废气经集气罩收集后经过两级活性炭吸附装置（TA001，处理效率 80%）处理，处理后的废气经 15m 高排气筒（DA001）排放。

（3）FPC 绑定废气（G2）、FPC 弯折贴附废气（G5）

项目 FPC 绑定和 FPC 弯折贴附均在柔性线路板绑定机内操作，产生绑定废气和弯折贴附废气，主要成分为非甲烷总烃。产生的挥发性气体经柔性线路板绑定机自带废气收集装置收集后经二级活性炭吸附装置（TA001）处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。

（4）点胶废气（G3）

本项目 FPC 点胶工序使用 FPC 保护胶进行点胶，产生点胶废气，主要成分为非甲烷总烃。项目点胶机全密闭，内部自带废气收集，由管道排放，管道收集后的气体经过两级活性炭吸附装置（TA001，处理效率 80%）处理，处理后的废气经 15m 高排气筒（DA001）排放。

（5）玻璃贴合废气（G4）

本项目玻璃贴合工序使用 OCA 胶进行贴合，产生玻璃贴合废气。项目玻璃贴合机全密闭，内部自带废气收集，由管道排放，管道收集后的气体经过两级活性炭吸附装置（TA001，处理效率 80%）处理，处理后的废气经 15m 高排气筒（DA001）排放。

二、废水

本项目产生的清洗废水、纯水制备废水和综合废水经厂区污水处理设施处理后接管山南新区污水处理厂；生活污水经化粪池预处理后接管山南新区污水处理厂。

（1）清洗废水

项目使用槽式清洗机采用纯水对玻璃盖板进行清洗，清洗废水经厂区沉淀池处理达标后接市政污水管网排入山南新区污水处理厂处理。本项目清洗主要为除尘，不添加任何清洗剂，废水中污染物主要为 SS。

（2）纯水制备废水

项目玻璃盖板清洗过程采用纯水清洗，纯水制备废水经厂区沉淀池处理达标后接市政污水管网排入山南新区污水处理厂处理。

(3) 生活污水

本项目投入生产后有职工 40 人，产生生活污水经化粪池处理后排入山南新区污水处理厂处理。废水中主要污染物为 COD、BOD₅、SS 和氨氮。

三、噪声

本项目运营期的噪声主要有镭射切割机、偏光片贴附机、芯片绑定机、柔性线路板绑定机、槽式清洗机、真空贴合机、真空除泡机、复合膜贴附机、柔性线路板弯折机和机械泵运行噪声，噪声值为 70~90dB(A)，项目选用低噪声设备，采取基础减振、隔声、消声加强管理。主要噪声源强见下表。

表 3-1 主要噪声源强

序号	设备名称	数量 (台)	声源源强 dB (A)	声源控制措施
1	机械泵	1	90	选用低噪声设备、减振、隔声
2	风机	1	90	
3	镭射切割机	1	80	
4	偏光片贴附机	1	80	
5	芯片绑定机	1	80	
6	柔性线路板绑定机	1	80	
7	槽式清洗机	1	80	
8	真空贴合机	1	80	
9	真空除泡机	1	80	
10	复合膜贴附机	1	80	
11	柔性线路板弯折机	1	80	

四、固体废物

本项目柔性 AMOLED 模组生产过程中产生的固体废物主要为不良产品、边角料、废粘尘垫、废包装材料、废无尘布、废包装瓶/桶等，以及员工日常生活垃圾。具体分析如下：

(1) 一般工业固废

本项目来料检验、电性测试、偏光片贴合、IC 绑定、FPC 绑定、测试检验、裂纹检验产生的不良产品收集后统一回收退货。FPC 绑定、测试检验产生的不良产品收集后重工处理。偏光片贴合、IC 绑定、测试检验、裂纹检验会产生不良产品；镭射切割、倒角/打孔工序会产生边角料；偏光片贴合过程会用到粘尘垫粘尘，粘尘过程会产生废粘尘垫；项目使用原材料拆包过程会产生废包装材料；统一收集后外售综合利用。各过滤器及反透装置更换产生的废活性炭、废滤芯及废反渗透膜由设备厂家负责回收处置。

(2) 危险废物

项目 FPC 绑定工序产生的废无尘布、生产过程产生的废弃包装桶、废活性炭以及在线废液均属危险废物，收集后交有危废处理资质的单位进行处理。

(3) 生活垃圾

本项目共有员工 40 人，产生的生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运。

五、其他环保设施

1、环境管理

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司制定环境保护管理制度，成立了环保工作领导小组和环保办。公司总经理为环保工作领导小组组长，副总经理为副组长；任命厂长为公司环保办负责人，生产班组长为环保办组员。公司各级人员严格执行环境保护工作制度，确保公司各项环保设施正常运行，污染物达标排放。

2、分区防渗

危废暂存间：要求单独设置危废暂存间，地面基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）；

生产车间：地面选用 15cm 抗渗混凝土+2mmHDPE 膜；

办公区域：选用混凝土进行一般地面硬化。

表四

建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定：

一、结论

1、项目概况

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司投资 10000 万元租赁淮南高新区高新产业园 9 号楼 1 层建设柔性 AMOLED 模组项目，项目总建筑面积 2800m²，购置镭射切割机、偏光片贴合机、柔性线路板绑定机、柔性玻璃贴合线、FPC 弯折机、光学检验测试机、电性测试机等生产及检测设备，建设柔性 AMOLED 模组生产线，形成年产 120 万片柔性 AMOLED 模组的生产能力。

2、产业政策符合性

本项目属于电子器件制造中的显示器件制造项目，根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于鼓励类第 22 条“半导体、光电子器件、新型电子元器件等电子产品材料”。同时，项目已与 2022 年 9 月 7 日取得了安徽淮南高新技术产业开发区管理委员会（淮南市山南新区管理委员会）经济发展局出具的备案文件，项目编码为 2209-340463-04-01-578723。因此，本项目的建设符合国家和地方产业政策。

3、规划合理性分析

项目选址位于淮南高新区高新产业园 9 号楼 1 层，根据《淮南市高新技术产业开发区总体规划》，淮南高新技术产业开发区以机械电子、新型材料和建材、生物医药、节能环保等为主导产业。

本项目产品为柔性 AMOLED 模组，属于 C3974 显示器件制造，与园区主导产业不冲突，对照《淮南市高新技术产业开发区总体规划》负面清单，本项目产业不在园区负面清单内。项目用地性质为工业用地，符合总体规划要求。

4、选址合理性分析

本项目租赁淮南市高新区高新产业园 9 号楼 1 层南部（9 号楼为单层厂房），根据现场勘查，本项目现状为空置厂房，项目评价范围内无生态保护区、自然保护区、风机旅游区及文化遗产保护区等环境敏感目标。项目所在楼栋为 9 号楼南部，北部为安徽三铂自动化设备有限公司。

9 号楼东侧为淮南万泰电子股份有限公司，南侧为马路，西侧为安徽贝可科技有限公司，北侧为安徽灰熊视创科技有限公司，项目周边不存在与本项目相冲突的企业、无对本项目敏感的企业存在。本项目产生的污染物主要为废气、废水、生产噪声、固体废物，在采取相应的治理措施后，对区域环境影响较小。周边最近的环境保护目标为四十里店村，在本项目 242m 外，因此，本项目选址合理，与外部环境相容。

5、项目区域环境质量现状

项目区域为环境空气质量不达标区域，2022 年淮南市细颗粒物（PM_{2.5}）不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值。项目区域建湾渠水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类水质标准，高塘湖水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准。

6、施工期环境影响分析结论

本项目租用淮南高新技术产业开发区 9 号楼 1 层，施工期主要是对厂房进行简单改造、设备安装，不涉及大型土建工程，产生的污染物较少。

7、运营期环境影响分析结论

(1) 地表水环境影响分析结论

本项目运营期主要用水为生活用水、清洗用水和纯水制备用水。清洗废水、纯水制备废水和中和废水经厂区污水处理设施处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值和山南新区污水处理厂接管限值后接管山南新区污水处理厂；生活污水经《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值和山南新区污水处理厂接管限值后接管山南新区污水处理厂。

本项目生活污水排放量较少，污染物浓度较低，且进入山南新区污水处理厂处理达标后排入高塘湖，最终排入淮河。污水污染物经过消减后，总量贡献值相对较小，不会改变项目区现有水环境功能，影响可以接受。

(2) 大气环境影响分析结论

本项目运营期产生的废气主要为 IC 绑定工序产生的绑定废气（G1）、FPC 绑定和重工工序产生的擦拭废气（G2）、FPC 点胶工序产生的点胶废气（G3）、玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气（G4）和 FPC 弯折贴附过程产生的贴附废气（G5），经二级活性炭吸附装置（TA001）处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。

经预测，有组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的“表 2 新污染源大气污染物排放限值”二级标准要求；无组织废气非甲烷总烃产生量较少，通过加强车间换气，大气稀释，项目厂区内无组织排放废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的排放限值要求，厂界无组织排放废气满足《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控限值，对环境影响较小。

(3) 声环境影响分析结论

本项目运营期的噪声主要有镭射切割机、偏光片贴附机、芯片绑定机、柔性线路板绑定机、槽式清洗机、真空贴附机、真空除泡机、复合膜贴附机、柔性线路板弯折机和机械泵运行噪声。项目选用低噪声设备，采取基础减振、隔声、消声，经预测，厂界昼夜间噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。因此本项目实施后对区域声环境影响较小。

(4) 固体废物影响分析结论

本项目柔性 AMOLED 模组生产过程中产生的固体废物主要为不良产品、边角料、废粘尘垫、废包装材料、废无尘布、废包装瓶/桶等，以及员工生活垃圾。不良产品、边角料等交由物资回收部门回收利用；危险废物交由资质单位处置；生活垃圾经垃圾收集桶集中收集后委托当地环卫部门清运处置。采取上述措施后，本项目产生的固体废物均可得到妥善的处理处置，对周边环境影响较小。

表 4-1 “三同时”验收一览表

类别	污染源	环保措施	验收要求
----	-----	------	------

废气治理	IC 绑定工序产生的绑定废气 (G1)	管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	有组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的“表 2 新污染源大气污染物排放限值”二级标准要求; 企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值
	擦拭废气 (G2)	集气罩收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	
	FPC 绑定工序产生的绑定废气 (G2)	管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	
	FPC 弯折贴附过程产生的贴附废气 (G5)	管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	
	FPC 点胶工序产生的点胶废气 (G3)	管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	
	玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气 (G4)	管道收集后经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	
废水治理	清洗废水	经沉淀池处理后, 排入市政污水管网	满足山南污水处理厂接管限值
	纯水制备废水排入市政污水管网	排入市政污水管网	
	生活污水	依托园区现有化粪池处理后排入市政污水管网	
噪声控制	设备噪声	选用低噪声设备, 采取隔声、减振、消声等措施	厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固废处置	一般工业固体废物: 不良产品, 边角料, 废粘尘垫, 废包装材料, 废过滤材料	设置一般工业固体废物暂存间, 暂存后统一收集外售	一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 有关规定; 危险废物鉴别执行《国家危险废物名录》(2021) 和《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019), 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中的有关规定
	危险废物: 主要为废无尘布, 废包装桶, 废活性炭, 在线废液	设置危废暂存间, 暂存后统一收集委托有资质的单位处置	
	生活垃圾	集中收集后, 委托环卫部门清运	

8、总体结论

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司柔性 AMOLED 模组项目符合国家相关产业政策, 项目选址合理, 符合淮南市高新技术产业开发区总体规划; 建设项目在认真落实本报告所提出的各项整改措施和污染防治措施并严格执行“三同时”制度, 确保各类污染物稳定达标排放的前提下, 本项目对周围环境

的影响较小，不会降低区域现有环境功能级别。本评价认为，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

二、建议

(1) 切实加强各环保设施的日常维护管理，定期检查运行情况，确保处理效果，尽量减少各类污染物排放，以减轻对环境的影响。

(2) 加强环境管理，强化职工的环保教育，提高职工环保意识，建立健全各项环保岗位责任制，落实环境监测计划。

三、环评批复主要内容及落实情况

表 4-2 实际建设内容与批复对照情况一览表

类别	批复要求	落实情况	对比结果
项目概况	建设单位：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司	建设单位：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司	已落实
	建设地点：淮南市山南新区高新产业园 9 号楼 1 层南侧	建设地点：淮南市山南新区高新产业园 9 号楼 1 层南侧	已落实
	建设规模：年产 120 万片柔性 AMOLED 模组	建设规模：年产 120 万片柔性 AMOLED 模组	已落实
废水	生活污水经化粪池处理，清洗废水经厂区污水处理设施处理与纯水制备废水一起满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放限值和山南污水处理厂接管限值后，排入市政污水管网。市政污水管网的污水排入山南新区污水处理厂进行深度处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，最终排入高塘湖。安装污染物排放自动监控设备，与生态环境部门联网，并保证设备运行正常，按有关法律和《安徽省污染源自动监控管理办法》（试行）等规定执行。	清洗废水经沉淀池处理后，排入市政污水管网；纯水制备废水排入市政污水管网；生活污水依托园区现有化粪池处理后排入市政污水管网；厂区内废水排入市政污水管网后，纳入山南新区污水处理厂处理。已安装污染物排放自动监控设备，并与生态环境部门联网，保证设备运行正常，按有关法律和《安徽省污染源自动监控管理办法》（试行）等规定执行。	已落实
噪声	通过产噪设备合理布局，选用新型、低噪声设备，采取有效的隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	通过产噪设备合理布局，选用新型、低噪声设备，采取有效的隔声、减震、消声等措施，降低噪声对外界环境的影响。	已落实
废气	IC 绑定、擦拭废气、FPC 绑定、弯折贴附、点胶、玻璃贴合、保护膜贴附、复合膜贴附产生的废气经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒高空排放。有组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的“表 2 新污染源大气污染物排放限值”二级标准要求；企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。	废气经管道或集气罩收集后经二级活性炭吸附装置（TA001）处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。	已落实
固废	项目产生的固体废物需按照《中华人民共	一般工业固废：设置一般工业固	已落实

	和国固体废物污染环境防治法》中相关要求进行管理。一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)有关规定;危险废物鉴别执行《国家危险废物名录》(2021)和《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019),危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单中的有关规定。	体废物暂存间,暂存后统一收集外售;危险废物:设置危废暂存间,暂存后统一收集委托有资质的单位处置;生活垃圾:集中收集后,委托环卫部门清运。	
其他	严格落实《报告表》提出的风险防范措施。按要求制定突发环境事件应急预案并向生态环境主管部门备案。	已备案	已落实
	项目建设过程中应严格执行环境保护“三同时”制度。	/	/
	项目竣工后建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序,严格执行排污许可制度,按照要求申领排污许可证,对配套建设的环境保护设施进行竣工验收,合格后方可使用。	/	/
	如有环境功能区划调整、新标准制定实施等情况,执行新标准。	/	/
	《报告表》经批准后,若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,须重新报批环评文件。	/	/

四、项目与环评不一致的情况说明

表 4-3 主要变动情况一览表

类别	重大变更清单	变动情况
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变动
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	未发生变动
	3、生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排故量增加的。	未发生变动
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物,挥发性有机物臭氧不达标区,相应污染物为氢氧化物,挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子),位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	未发生变动
地点	5、重新选址:在原厂址附近调整(包括总平面布置图变化)导致环境距离范围变化且新增敏感点的。	未发生变动
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的《毒性、挥发性降低的除外》; (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的;	未发生变动
	7、物料运输、装卸或贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变动
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 中所列情形之一的(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气	未发生变动

	污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	
	9、新增废水直接排放口：废水由间接排放改为直接排放：废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口用排气筒高度降低 10%及以上的。	未发生变动
	11、噪声、土壤、地下水污染防治措施变化，导致不利影响加重的。	未发生变动
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的《自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外》；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化。未发生变动导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变动

表五

验收监测质量保证及质量控制：

一、分析方法

表 5-1 检测方法及主要设备信息一览表

序号	检测项目	依据的标准（方法） 名称及编号	检出限值	设备名称	设备编号	校准有效期
样品类型：水和废水						
1	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	/	PH 测试仪	GH-YQ-W107	2023.08.07
2	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解器	GH-YQ-N101	2023.03.30
3	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	/	电热鼓风干燥箱	GH-YQ-N196	2023.05.06
4	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计	GH-YQ-N22	2023.05.06
5	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定》稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱	GH-YQ-N11	2023.05.06
样品类型：空气和废气						
6	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪	GH-YQ-N62	2023.03.30
		《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017				
样品类型：噪声						
7	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	/	多功能声级计	GH-YQ-W193	2023.04.24
		GB 12348-2008		声校准器	GH-YQ-W203	2023.04.19

二、人员资质

参加本次验收监测的采样、分析人员均持证上岗。

三、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。气体的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

四、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。现场采样采取现场明码平行和现场密码平行，实验室分析过程采取自控平行和质控样。

五、噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

噪声测量质量保证与质控按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中第五部分规定进行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器灵敏度相差不大于 0.5dB。

六、实验室内质量控制

实验室的计量仪器定期进行检定（包括自校准）和期间核查，需要控制温度、湿度条件的实验室配备了相应的设备和设施且监控手段有效。个别项目对实验室条件有特殊要求的依据相应标准的质量控制要求实施。

实验室所报送的数据根据情况采取空白值、精密度、准确度、校准曲线、加标回收等质控手段，所有原始记录和报告经过采样负责人、分析负责人和报告负责人三级审核，经过校对、校核，最后由授权签字人签发。

表六

验收监测内容：

根据本项目的生产特点，按照验收规范，确定本次验收监测因子、点位、频次。

一、无组织废气采样布点情况

无组织废气监测点位、频次及项目见表 6-1。

表 6-1 无组织废气检测内容一览表

污染源	监测点	采样位置（进出口）	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界	厂界外上风向 1 个参照点； 下风向 3 个监测点	非甲烷总烃	连续监测 2 天， 每天 4 次
	厂区内厂房外	厂房门窗	非甲烷总烃	连续监测 2 天， 每天 4 次

二、有组织废气采样布点情况

有组织废气监测点位、频次及项目见表 6-2。

表 6-2 有组织废气监测点位、频次及监测项目

污染源	监测点	采样位置（进出口）	监测项目	监测频次
有组织废气	DA001 排气筒	出口	非甲烷总烃	连续 2 天，每天每个点 位连续采集 3 个样品

三、废水采样布点情况

废水监测点位、频次及项目见表 6-3。

表 6-3 废水监测点位、频次及监测项目

污染源	监测位置	监测项目	监测频次
废水	生产废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	连续监测 2 天，每天 4 次

四、厂界噪声监测噪声监测点位、频次及项目见表 6-4。

表 6-4 噪声监测点位、频次及监测项目

污染源	监测位置	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	昼间连续监测 2 天

表七

验收监测期间生产工况记录：

安徽工和环境监测有限责任公司于2023年2月23~24日对安徽芯视佳半导体显示科技有限公司“年产120万片柔性AMOLED模组”项目进行验收监测工作。

表 7-1 项目验收监测期间生产工况表

产品名称	环评方案年产能 (万片/年)	实际建设内容 (万片/年)	2023年2月23日		2023年2月24日	
			实际生产量 (片/日)	负荷率 (%)	实际生产量 (片/日)	负荷率 (%)
柔性AMOLED模组	120	120	3500	87.5%	3425	85.6%

注：年工作300天，年生产时数2400小时。

验收监测结果：

一、废气监测结果及评价

1、验收监测期间气象参数

表 7-2 验收检测期间气象参数表

2023年2月23日	多云；昼间风速：2.2m/s~2.3m/s，夜间风速：2.7m/s~2.8m/s。
2023年2月24日	阴；昼间风速：1.6m/s~1.7m/s，夜间风速：2.1m/s~2.3m/s。

2、有组织废气监测结果及评价

表 7-3 有组织废气监测结果

检测日期	检测点位	检测项目及单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	
2023.02.23	DA001 废气排口	非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	6218	6433	5986
			排放浓度 (mg/m ³)	1.72	1.74	1.62
			排放速率 (kg/h)	0.0107	0.0112	9.70×10 ⁻³
2023.02.24		非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	5911	6017	7454
			排放浓度 (mg/m ³)	1.66	1.56	1.55
			排放速率 (kg/h)	9.81×10 ⁻³	9.39×10 ⁻³	0.0116

验收监测结果表明：排气筒总排口非甲烷总烃最大排放浓度为1.74mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新污染源大气污染物项目排放限值要求。

3、无组织废气监测结果及评价

表 7-4 无组织废气监测结果

检测日期	检测项目	检测点位	检测频次及结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2023.02.23	非甲烷总烃 (mg/m ³)	厂界上风向 G1	0.73	0.75	0.78	0.78
		厂界下风向 G2	0.85	0.86	0.85	0.85
		厂界下风向 G3	0.86	0.86	0.85	0.84
		厂界下风向 G4	0.88	0.84	0.84	0.86
		厂区内厂房外 G6	1.08	1.14	1.12	1.15
2023.02.24		厂界上风向 G1	0.75	0.73	0.73	0.75
		厂界下风向 G2	0.84	0.87	0.86	0.86
		厂界下风向 G3	0.84	0.85	0.86	0.86
		厂界下风向 G4	0.85	0.82	0.83	0.82
		厂区内厂房外 G6	1.06	1.02	1.02	1.02
备注		2023年02月23日采样期间天气多云，风向为东南，风速范围为				

	2.1m/s~2.7m/s。
	2023年02月24日采样期间天气多云，风向为北风，风速范围为1.7m/s~2.1m/s。

验收监测结果表明：项目非甲烷总烃排放最大浓度 1.15mg/m³，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

二、废水监测结果及评价

表 7-5 废水监测结果

采样日期	检测点位	检测项目及单位	检测频次			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2023.02.23	W1: 废水排口	pH (无量纲)	7.6 (水温: 8.4°C)	7.5 (水温: 10.2°C)	7.7 (水温: 11.4°C)	7.4 (水温: 11.8°C)
		化学需氧量 (mg/L)	12	15	15	13
		五日生化需氧量 (mg/L)	2.6	2.5	2.7	2.6
		悬浮物 (mg/L)	10	9	11	11
		氨氮 (mg/L)	0.102	0.107	0.112	0.118
2023.02.24	W1: 废水排口	pH (无量纲)	7.5 (水温: 13.6°C)	7.6 (水温: 14.0°C)	7.4 (水温: 14.6°C)	7.5 (水温: 14.4°C)
		化学需氧量 (mg/L)	16	17	15	15
		五日生化需氧量 (mg/L)	4.2	3.7	4.7	3.5
		悬浮物 (mg/L)	11	9	9	10
		氨氮 (mg/L)	0.093	0.1	0.073	0.084
备注	五日生化需氧量分析时，样品未经过滤，冷冻或均质化处理					

根据废水在线监控设备数据，每日污水排放量约为 3t。

验收监测结果表明：项目水污染物排放符合《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中水污染物间接排放标准和山南新区污水处理厂接管限值。

三、噪声监测结果及评价

表 7-6 项目厂界噪声监测结果

检测时间	检测点位	工业企业厂界环境噪声			
		昼间	dB (A)	夜间	dB (A)
2023.02.23	N1: 东厂界外 1m	10:31~10:41	58	22:01~22:11	48
	N2: 南厂界外 1m	10:45~10:55	58	22:15~22:25	48
	N3: 西厂界外 1m	11:01~11:11	57	22:30~22:40	47
	N4: 北厂界外 1m	11:16~11:26	56	22:46~22:56	46
	气象条件	天气: 多云; 昼间风速: 2.2m/s~2.3m/s, 夜间风速: 2.7m/s~2.8m/s。			
2023.02.24	N1: 东厂界外 1m	08:21~08:31	58	22:02~22:12	48
	N2: 南厂界外 1m	08:35~08:45	57	22:17~22:27	47
	N3: 西厂界外 1m	08:49~08:59	57	22:33~22:43	46
	N4: 北厂界外 1m	09:03~09:13	57	22:48~22:58	46
	气象条件	天气: 阴; 昼间风速: 1.6m/s~1.7m/s, 夜间风速: 2.1m/s~2.3m/s。			
检测最大值	昼间	58	标准限值	昼间	65
	夜间	48		夜间	55

验收监测结果表明：昼间最大检测值 58dB (A)，夜间最大检测值 48dB (A)；项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

表八

验收监测结论:

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司“柔性 AMOLED 模组项目”能够执行“环评”和“三同时”制度，相关手续齐备，该项目已建成。安徽工和环境监测有限责任公司于 2023 年 2 月 23~24 日对该项目进行进行了项目竣工环境保护验收监测，废水、废气、噪声监测以及环境管理检查同步进行。

验收期间，生产工况稳定，满足验收条件。

一、废气

本项目运营期产生的废气主要为 IC 绑定工序产生的绑定废气（G1）、FPC 绑定和重工工序产生的擦拭废气（G2）、FPC 点胶工序产生的点胶废气（G3）、玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气（G4）和 FPC 弯折过程产生的弯折贴附废气（G5）。经二级活性炭吸附装置（TA001）处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。

验收监测期间，排气筒总排口非甲烷总烃最大排放浓度为 1.74mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物项目排放限值要求；无组织废气非甲烷总烃最大监控浓度为 1.15mg/m³，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

二、废水

清洗废水经沉淀池处理后，排入市政污水管网；纯水制备废水排入市政污水管网；生活污水依托园区现有化粪池处理后排入市政污水管网；厂区内废水排入市政污水管网后，纳入山南新区污水处理厂处理，尾水排入高塘湖，最终排入淮河。项目废水可达标排放，对区域水环境质量影响较小。

三、噪声

本项目主要噪声源为设备噪声。通过采取隔声、减震措施，合理布局，采用低噪声设备，确保设备正常运行。验收监测期间，项目厂界昼间噪声最大值为 58dB（A）、夜间的最大噪声为 48dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

四、固废

本项目生产过程中产生的固体废物主要为不良产品、边角料、废粘尘垫、废包装材料、废无尘布、废包装瓶/桶等，以及员工日常生活垃圾。一般工业固废经收集后外售处理，危险废物经厂区危废暂存间暂存后委托有资质单位处置，生活垃圾集中收集后委托环卫部门清运。

项目产生的各类固废经相对应的处理措施处理后，对周围环境影响较小。

综上所述：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司“年产 120 万片柔性 AMOLED 模组”项目各项环保手续完善，厂址选址合理，验收监测期间，设施运行正常，污染物达标排放，未发生环境污染事故，符合环保竣工验收条件。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		柔性 AMOLED 模组项目				项目代码		2019-341802-30-03-015576		建设地点		淮南市高新区高新产业园 9 号楼 1 层			
	行业类别（分类管理名录）		显示器件制造 C3974				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E: 116°59'21.862" N: 32°33'53.685"			
	设计生产能力		年产 120 万片柔性 AMOLED 模组				实际生产能力		年产 120 万片柔性 AMOLED 模组		环评单位		安徽恒泽环境科技有限公司			
	环评文件审批机关		淮南高新区管委会生态环境局				审批文号		淮高环复[2022]15 号		环评文件类型		环评报告表			
	开工日期		2022 年 12 月				竣工日期		2023.2		排污许可证申领时间		2023.3			
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		91340400MA8P853MOM01W			
	验收单位		安徽芯视佳半导体显示科技有限公司				环保设施监测单位		安徽工和环境监测有限责任公司		验收监测时工况		87.5%，85.6%			
	投资总概算（万元）		10000				环保投资总概算（万元）		300		所占比例（%）		3%			
	实际总投资		10000				实际环保投资（万元）		320		所占比例（%）		3.2%			
	废水治理（万元）		40	废气治理（万元）		230	噪声治理（万元）		20	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		10	其他（万元）
新增废水处理设施能力		沉淀池				新增废气处理设施能力		二级活性炭吸附装置		年平均工作时		3600h				
运营单位		安徽芯视佳半导体显示科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91340400MA8P853M0M		验收时间		2023 年 2 月 23 日~24 日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	/	/	/	/	0.72	/	0	0.72	/	/	+0.72		
	化学需氧量		/	14.75	350	/	/	/	/	0	/	/	/	/		
	五日生化需氧量		/	3.31	300	/	/	/	/	0	/	/	/	/		
	氨氮		/	0.099	35	/	/	/	/	0	/	/	/	/		
	悬浮物		/	10	400	/	/	/	/	0	/	/	/	/		
	废气		/	/	/	/	/	1491	/	0	1491	/	/	+1491		
	非甲烷总烃		/	1.74	120	/	/	0.025	/	0	0.025	/	/	+0.025		
工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

安徽淮南高新技术产业开发区管理委员会
淮南市山南新区管理委员会

生态环境局

淮高环复〔2022〕15号

关于安徽芯视佳半导体显示科技有限公司“柔性 AMOLED 模组项目”环境影响报告表的批复

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司：

你单位报送的《柔性 AMOLED 模组项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉，经审查后批复如下：

在全面落实环评文件提出的各项污染防治措施和风险防范措施的前提下，原则同意该项目按照安徽恒泽环境科技有限公司编制的《报告表》、专家评审意见及本审批意见要求进行建设。

一、项目概况

项目位于淮南市山南新区高新产业园 9 号楼 1 层南侧。项目主要建设内容包括：在厂房南部建设柔性 AMOLED 模组组装生产车间，厂房东部设置办公区，厂房西部设置原料及成品仓库，配套公辅工程及环保工程。项目建设后可实现年产 120 万片柔性 AMOLED 模组的生产能力。未经审批，该项目不得擅自扩大生产规模、改变建设内容。

二、污染防治措施要求

（一）施工期污染控制措施。按照《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》（试行）《淮南市

扬尘污染防治管理办法》和《淮南市建设工程文明施工管理办法》要求，以及《报告表》提出的各项污染处理措施，做好扬尘、噪声等污染防治。合理安排施工进度，除施工工艺需要连续作业的，禁止夜间施工。

（二）水污染防治措施。落实《报告表》提出的各项水污染防治措施。生活污水经化粪池处理，清洗废水经厂区污水处理设施处理与纯水制备废水一起满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1中水污染物间接排放限值和山南污水处理厂接管限值后，排入市政污水管网。市政污水管网的污水排入山南新区污水处理厂进行深度处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，最终排入高塘湖。安装污染物排放自动监控设备，与生态环境部门联网，并保证设备运行正常，按有关法律和《安徽省污染源自动监控管理办法》（试行）等规定执行。

（三）大气污染防治措施。落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施。IC绑定、擦拭废气、FPC绑定、弯折贴附、点胶、玻璃贴合、保护膜贴附、复合膜贴附产生的废气经二级活性炭吸附处理后通过1根15m高排气筒高空排放。

（四）噪声污染防治措施。落实《报告表》提出的各项噪声污染防治措施。通过产噪设备合理布局，选用新型、低噪声设备，采取有效的隔声、减震、消声等措施，保证厂界噪声达标。

（五）固废污染防治措施。落实《报告表》提出的各项固废污染防治措施。生活垃圾集中收集后，委托环卫部门清运；不良产品（来料检验、电性测试）收集后统一回收退货；不良产品（FPC绑定、测试检验）收集后重工处理；不良产品（偏光片贴合、IC绑定、测试检验、裂纹检验）、边角料、废粘尘垫、废包装材料统一收集后外售综合利用；废过滤材料厂家回收；废无尘布、废包装桶经厂区危废暂存间暂存后委托有资质单位处置。



(六) 项目应加强环境保护管理。严格落实《报告表》提出的风险防范措施。按要求制定突发环境事件应急预案并向生态环境主管部门备案。

三、环境管理要求

项目建设过程中应严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序，严格执行排污许可制度，按照要求申领排污许可证，对配套建设的环境保护设施进行竣工验收，合格后方可使用。

四、环评执行标准

(一) 地表水和污水排放

项目区域地表水高塘湖执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准，建湾渠执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类标准。

生活污水经化粪池处理，清洗废水经厂区污水处理设施处理与纯水制备废水一起满足《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020) 表1中水污染物间接排放限值和山南污水处理厂接管限值后，排入市政污水管网。市政污水管网的污水排入山南新区污水处理厂进行深度处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级A标准后，最终排入高塘湖。

(二) 环境空气及废气排放

项目区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中二级标准；TVOC参照执行《环境影响评价技术导则--大气环境》(HJ2.2-2018) 附录D中空气质量浓度参考限值。

有组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的“表2 新污染源大气污染物排放限值”二级标准要求；企业厂区内VOCs无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值。



(三) 声环境及噪声排放

项目区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类功能区限值。

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中有关规定；运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(四) 固体废物

项目产生的固体废物需按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关要求进行管理。一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

(GB18599-2020)有关规定；危险废物鉴别执行《国家危险废物名录》(2021)和《危险废物鉴别标准 通则》(GB 5085.7-2019)，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单中的有关规定。

(五) 其他要求

如有环境功能区划调整、新标准制定实施等情况，执行新标准。

五、其他环保要求

《报告表》经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新报批环评文件。项目自批准之日起超过五年，方决定开工建设的，须报我局重新审核。



抄送：田家庵生态环境保护综合行政执法大队、安徽恒泽环境科技有限公司。

淮南高新区管委会生态环境局

2022年11月17日印发



附件2 排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340400MA8P853MOM001W

排污单位名称：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

生产经营场所地址：安徽省淮南市山南新区高新产业园9号楼1层

统一社会信用代码：91340400MA8P853MOM

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年02月28日

有效期：2023年02月28日至2028年02月27日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件3 产能确认文件

生产工况证明

安徽禾美环保集团有限公司：

在环保验收监测期间（2023年2月23~24日），我公司生产工况稳定，污染物处理设施运行正常，主体工程运行稳定、配套环保设施运行正常，均达验收条件要求，满足验收监测生产工况条件要求。

生产工况一览表

时间	产品名称	环评设计能力	实际能力	生产工况	负责人
2023.2.23	柔性 AMOLED 模组	4000 片/天	3500 片/天	稳定	鞠磊
2023.2.24	柔性 AMOLED 模组	4000 片/天	3425 片/天	稳定	鞠磊

特此证明！

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

2023 年 2 月 23 日

附件4 验收检测报告

正本

报告编号: GH2023A01H0807

171212050968

检测报告

项目名称: 柔性 AMOLED 模组项目

委托单位: 安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

样品类别: 废水、无组织废气、有组织废气、噪声

报告编制人: 唐洁

报告审核人: 孔伟

授权签字人: 张刚

安徽工和环境监测有限责任公司
(检测报告专用章)

日期: 2023年03月04日

实验室地址: 合肥市高新区柏堰科技园香樟大道168号科技实业园D-19楼4D19室

服务电话: 0551-65987585 邮箱: ghjc2010@163.com

传 真: 0551-67891265 网址: www.ahghjc.cn

第1页共11页

声 明

- 1、本报告未经编制人、审核人、授权签字人签字或报告（包括完整复制件）未加盖本公司检测报告专用章一律无效。未加盖资质认定标志（CMA）的检验检测报告，不具有对社会的证明作用。
- 2、本报告未经本实验室书面批准，不得部分复制检测报告；不得对本报告内容进行涂改、伪造、增删或将报告用于其他不当用途。
- 3、自送样品的委托检测，其检测结果仅对来样负责。对不可复现的检测项目，结果仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责。委托方对其送检样品及其相关信息的真实性负责。
- 4、本报告所附限值标准均由委托单位提供，仅供参考。
- 5、若委托单位对报告结果或信息有疑议，请于收到本检测报告之日起五日内与本公司联系。
- 6、本公司对检测报告的真实性、合法性、适用性、科学性负责。
- 7、本公司对本报告的检测数据及信息保守秘密。
- 8、本报告最终解释权归本公司所有。

检测概况

受检单位	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司		
样品类别	废水、无组织废气、有组织废气、噪声		
检测方法	详见《附表 1：检测方法及主要设备信息一览表》		
仪器设备	详见《附表 1：检测方法及主要设备信息一览表》		
采样日期	2023.02.23~2023.02.24	分析完成日期	2023.03.02
检测环境	符合要求	样品来源	自采样
评价标准	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有：		
评价标准来源	<input type="checkbox"/> 委托单位提供 <input type="checkbox"/> 受测单位提供 <input type="checkbox"/> 检测单位提供 <input type="checkbox"/> 其他：		
备注	/		

检测结果

样品类别	废水	采样日期	2023.02.23
样品性状	颜色：无；嗅：无；透明		

检测点位	检测项目及单位	检测频次			
		第一次	第二次	第三次	第四次
W1：废水排口	pH（无量纲）	7.6（水温： 8.4℃）	7.5（水温： 10.2℃）	7.7（水温： 11.4℃）	7.4（水温： 11.8℃）
	化学需氧量 （mg/L）	12	15	15	13
	五日生化需氧量 （mg/L）	2.6	2.5	2.7	2.6
	悬浮物（mg/L）	10	9	11	11
	氨氮（mg/L）	0.102	0.107	0.112	0.118
备注	五日生化需氧量分析时，样品未经过滤，冷冻或均质化处理				

****本页结束****

检测结果

样品类别	废水	采样日期	2023.02.24
样品性状	颜色：无；嗅：无；透明		

检测点位	检测项目及单位	检测频次			
		第一次	第二次	第三次	第四次
W1：废水排口	pH（无量纲）	7.5（水温： 13.6℃）	7.6（水温： 14.0℃）	7.4（水温： 14.6℃）	7.5（水温： 14.4℃）
	化学需氧量 （mg/L）	16	17	15	15
	五日生化需氧量 （mg/L）	4.2	3.7	4.7	3.5
	悬浮物（mg/L）	11	9	9	10
	氨氮（mg/L）	0.093	0.100	0.073	0.084
备注	五日生化需氧量分析时，样品未经过滤，冷冻或均质化处理				

****本页结束****

检测结果

样品类别	无组织废气	采样日期	2023.02.23~2023.02.24
------	-------	------	-----------------------

检测项目	检测日期	检测点位	检测频次及结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
非甲烷总烃 (mg/m ³)	2023.02.23	厂界上风向 G1	0.73	0.75	0.78	0.78
		厂界下风向 G2	0.85	0.86	0.85	0.85
		厂界下风向 G3	0.86	0.86	0.85	0.84
		厂界下风向 G4	0.88	0.84	0.84	0.86
		厂区内厂房外 G6	1.08	1.14	1.12	1.15
	2023.02.24	厂界上风向 G1	0.75	0.73	0.73	0.75
		厂界下风向 G2	0.84	0.87	0.86	0.86
		厂界下风向 G3	0.84	0.85	0.86	0.86
		厂界下风向 G4	0.85	0.82	0.83	0.82
		厂区内厂房外 G6	1.06	1.02	1.02	1.02
备注	2023年02月23日采样期间天气多云，风向为东南，风速范围为2.1m/s~2.7m/s。 2023年02月24日采样期间天气多云，风向为北风，风速范围为1.7m/s~2.1m/s。					

****本页结束****

检测结果

样品类别	有组织废气	采样日期	2023.02.23~2023.02.24
------	-------	------	-----------------------

检测日期	检测点位	检测项目及单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	
2023.02.23	DA001 废气排口	非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	6218	6433	5986
			排放浓度 (mg/m ³)	1.72	1.74	1.62
			排放速率 (kg/h)	0.0107	0.0112	9.70×10 ⁻³
2023.02.24		非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	5911	6017	7454
			排放浓度 (mg/m ³)	1.66	1.56	1.55
			排放速率 (kg/h)	9.81×10 ⁻³	9.39×10 ⁻³	0.0116
备注	/					

****本页结束****

检测结果

样品类别	噪声	检测日期	2023.02.23
------	----	------	------------

检测点位	工业企业厂界环境噪声			
	昼间	dB (A)	夜间	dB (A)
N1: 东厂界外 1m	10:31~10:41	58	22:01~22:11	48
N2: 南厂界外 1m	10:45~10:55	58	22:15~22:25	48
N3: 西厂界外 1m	11:01~11:11	57	22:30~22:40	47
N4: 北厂界外 1m	11:16~11:26	56	22:46~22:56	46
气象条件	天气：多云；昼间风速：2.2m/s~2.3m/s，夜间风速：2.7m/s~2.8m/s。			

****本页结束****

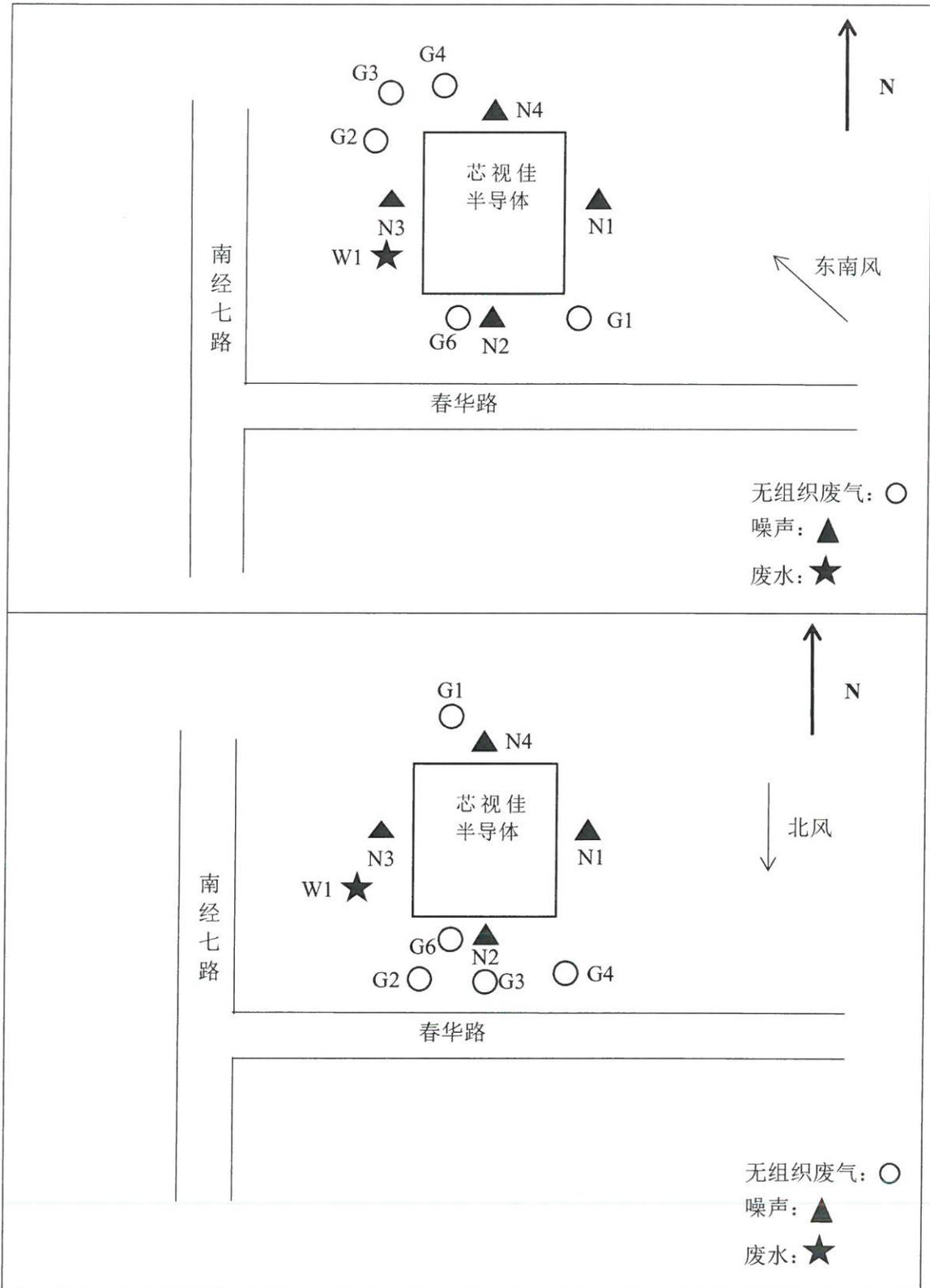
检测结果

样品类别	噪声	检测日期	2023.02.24
------	----	------	------------

检测点位	工业企业厂界环境噪声			
	昼间	dB (A)	夜间	dB (A)
N1: 东厂界外 1m	08:21~08:31	58	22:02~22:12	48
N2: 南厂界外 1m	08:35~08:45	57	22:17~22:27	47
N3: 西厂界外 1m	08:49~08:59	57	22:33~22:43	46
N4: 北厂界外 1m	09:03~09:13	57	22:48~22:58	46
气象条件	天气：阴；昼间风速：1.6m/s~1.7m/s，夜间风速：2.1m/s~2.3m/s。			

****本页结束****

检测点位示意图



****本页结束****

报告编号: GH2023A01H0807

附表 1: 检测方法及相关设备信息一览表

序号	检测项目	依据的标准 (方法) 名称及编号	检出限	设备名称	设备编号	校准有效期
样品类型: 水和废水						
1	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	PH 测试仪	GH-YQ-W107	2023.08.07
2	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解器	GH-YQ-N101	2023.03.30
3	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	/	电热鼓风机干燥箱 电子天平	GH-YQ-N196 GH-YQ-N347	2023.05.06 2023.07.31
4	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计	GH-YQ-N22	2023.05.06
5	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定》 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 溶解氧仪	GH-YQ-N11 GH-YQ-N326	2023.05.06 2023.05.05
样品类型: 空气和废气						
6	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪	GH-YQ-N62	2023.03.30
		《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017				
样品类型: 噪声						
7	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计	GH-YQ-W193	2023.04.24
				声校准器	GH-YQ-W203	2023.04.19

****报告结束****



附件5 应急监测协议



突发环境事件应急监测协议

甲方：安徽芯视佳半导体显示科技有限公司

乙方：安徽工和环境监测有限责任公司

为了及时、准确掌握企业发生较大及重大突发环境事件的污染程度及危害程度，为应急救援工作提供数据支持，防止突发环境事件扩大、蔓延，保障人员的生命安全和身体健康，减轻环境污染。甲乙双方本着公平合理的原则，经协商一致，就突发环境事件应急监测具体事宜达成如下协议：

一、甲方责任义务

- 1、甲方提供突发环境事件的基本情况，包括突发环境事件的类型、可能产生的污染物等；
- 2、甲方提供必要的应急资源，如个人防护物资、电源等，全力配合乙方完成应急监测工作；
- 3、应急监测工作完成后，监测费用根据现场实际情况所产生的检测内容、交通差旅由甲方支付给乙方。

二、乙方责任义务

- 1、乙方在接到应急监测请求时，根据发生的突发环境事件可能产生的污染物及时安排应急监测人员、监测设备，并在4小时内抵达现场，根据实际情况制定详细的应急监测方案，开展应急监测工作；
- 2、乙方应及时提供应急监测数据，为应急救援工作提供数据支持。

三、其他

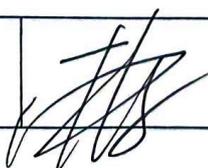
- 1、此协议双方签订后有效。有效期为2年。期满后，双方未提出协议终止，协议延续有效；
- 2、在协议有效期内，如单方终止协议应提前三个月提出，经双方协商同意。

四、本协议在执行时未尽事宜，双方协商解决。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份。

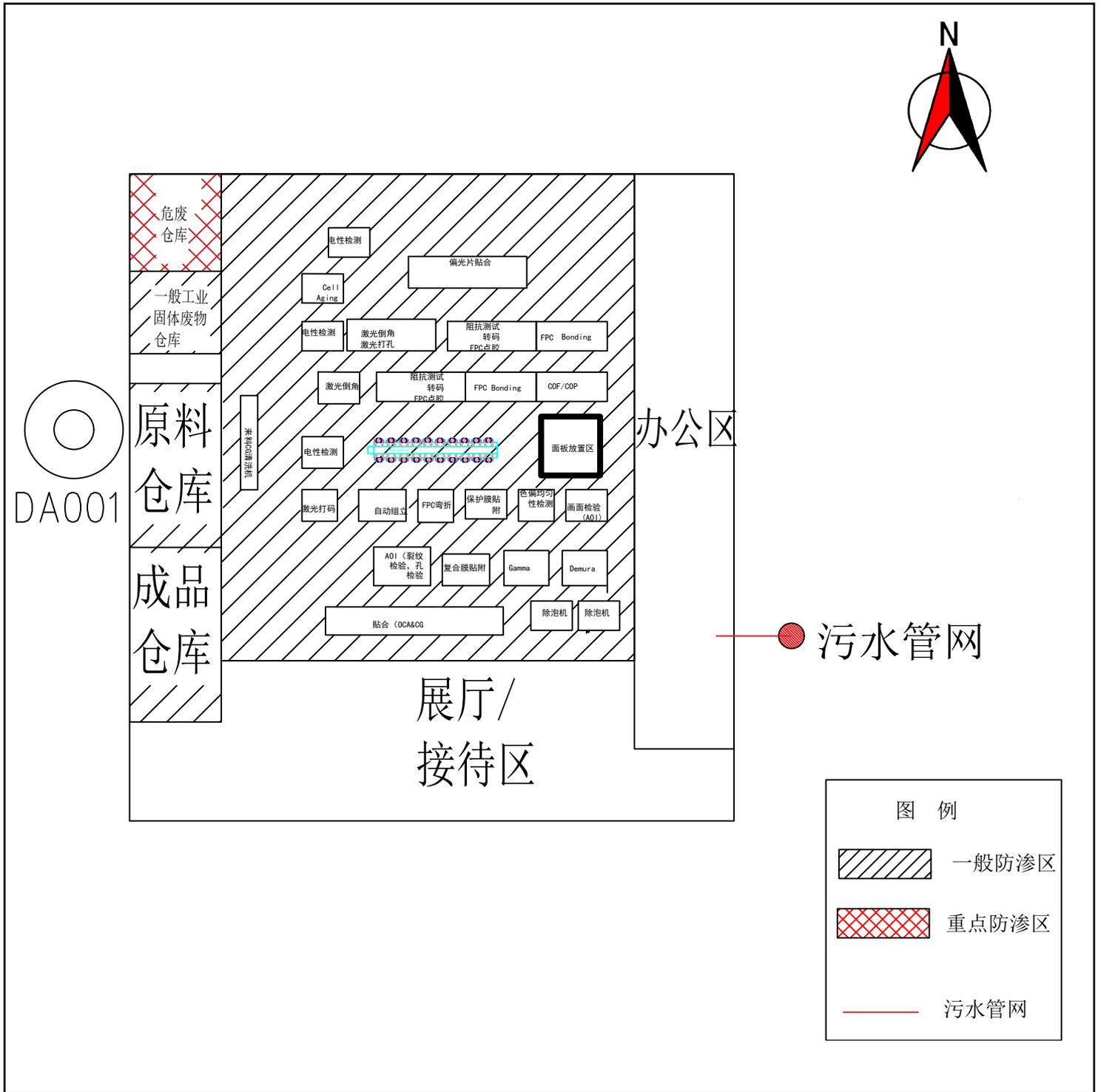


企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

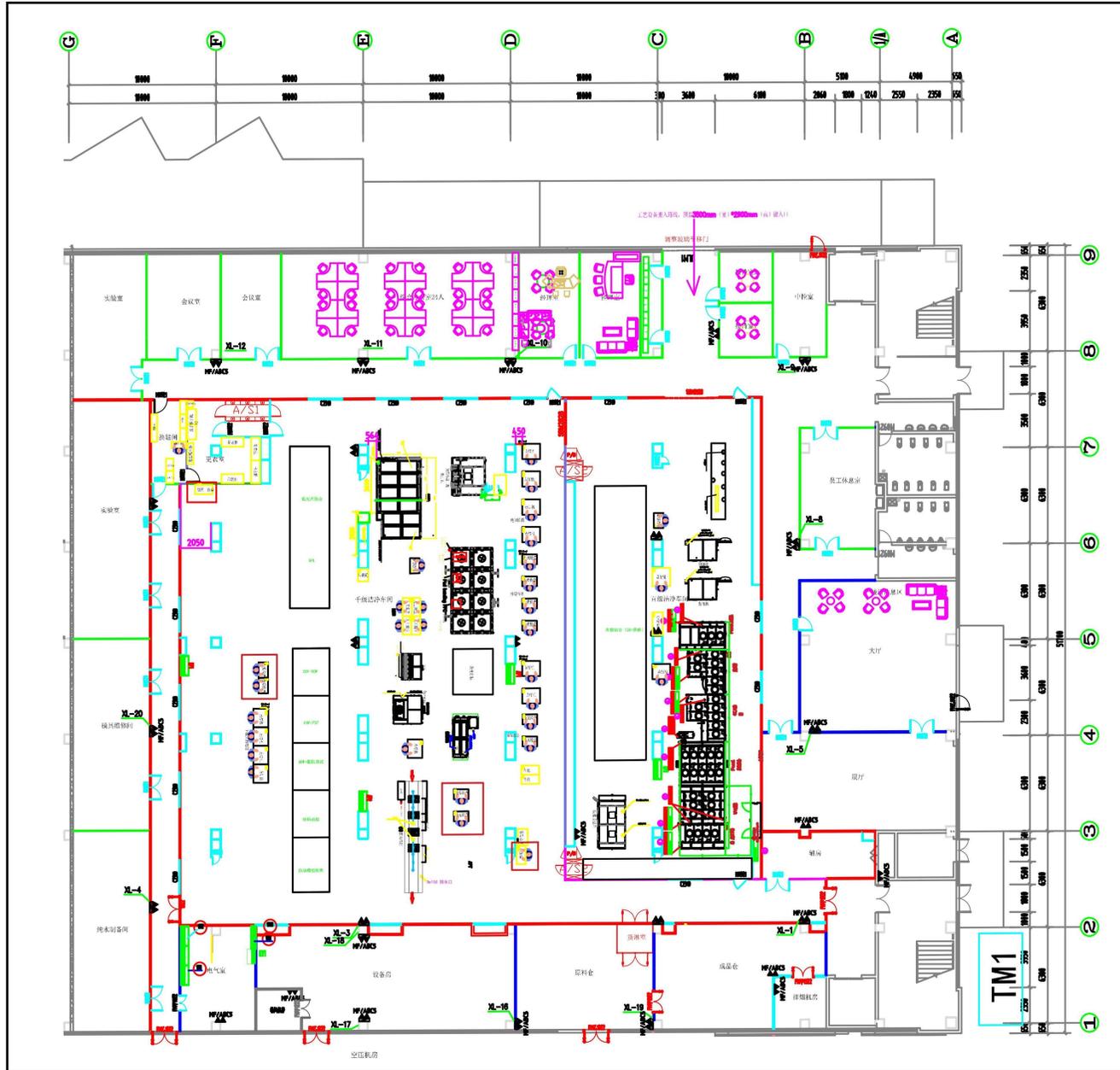
单位名称	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司	机构代码	91340400MA8P853M0M
法定代表人	曹绪文	联系电话	13965252360
联系人	鞠磊	联系电话	13865950084
传 真	/	电子邮箱	/
地址	安徽省淮南市山南新区高新产业园9号楼1层 中心经度：116度59分21.862秒，中心纬度：32度33分53.685秒		
预案名称	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司 突发环境事件应急预案		
风险级别	一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]		
<p>本单位于2023年8月11日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>预案制定单位（公章）</p> </div>			
预案签署人		报送时间	2023年8月14日

突发环境事件 应急预案备案 文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说 明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.应急预案评审意见； 6.应急预案修改说明表。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2023年8月15日 收讫，文件齐全，予以备案。 <div style="text-align: right;">  </div>		
备案编号	340403-2023-015-L		
报送单位	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司		
受理部门 负责人		经办人	靳瑞

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。



附图1 厂区平面图



附图2 车间布置图



附图3 车间设备收集装置示意图

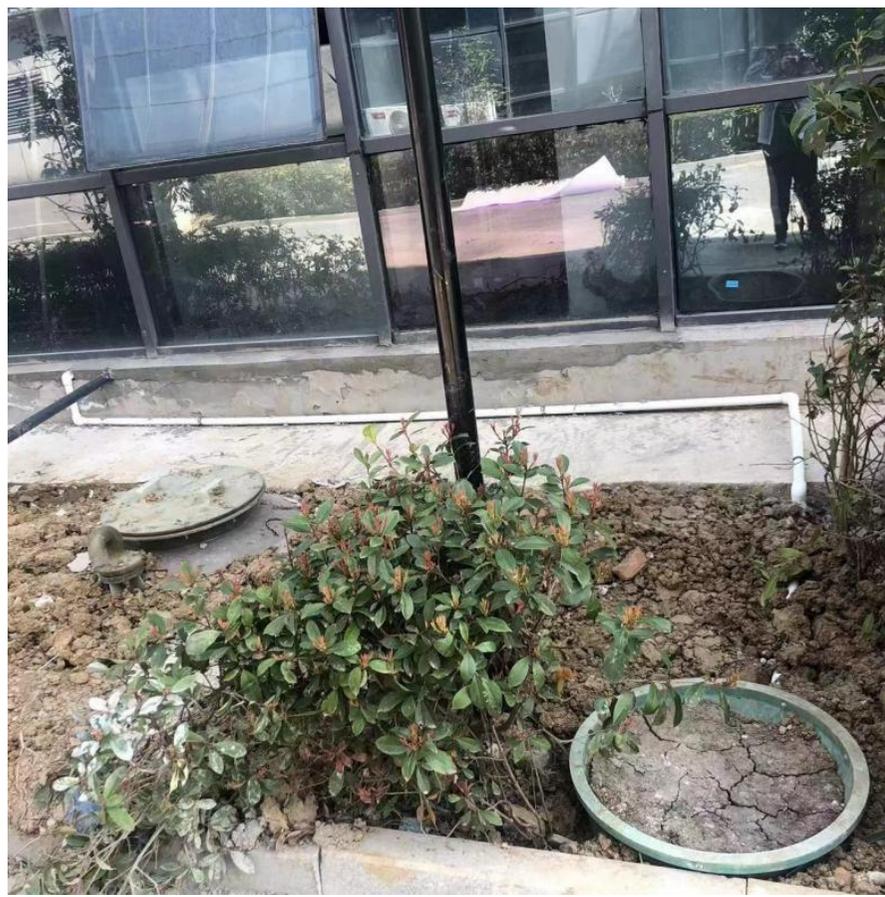


二级活性炭吸附装置



排气筒

附图4 废气处理装置



沉淀池



废水在线监控设备

附图5 废水处理装置



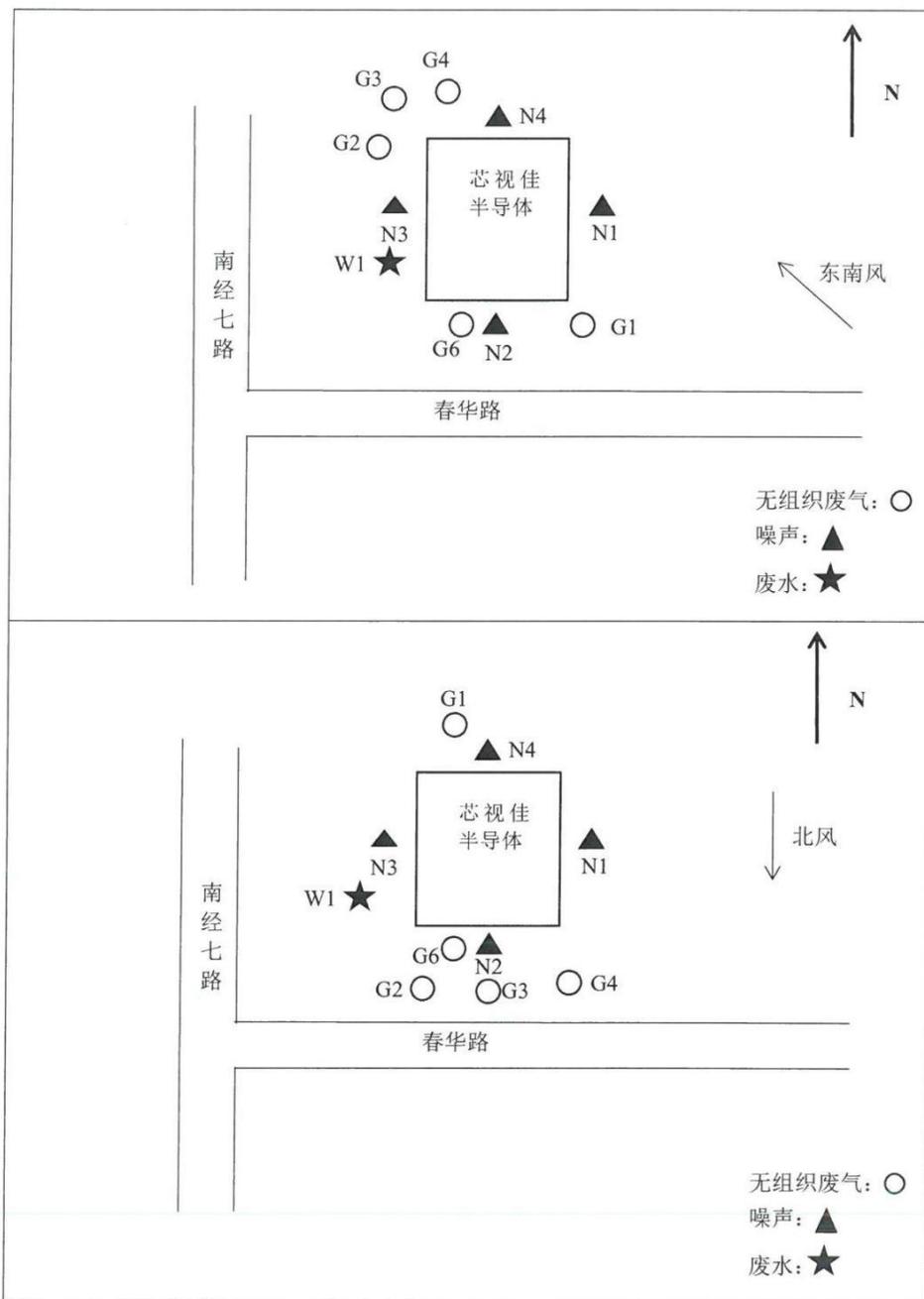
危废暂存间



防漏托盘+导流槽

附图6 危废管理

检测点位示意图



****本页结束****

附图7 验收监测点位示意图



有组织废气采样



无组织废气采样



废水采样



噪声采样

附图8 现场采样照片



全国一体化在线政务服务平台

院事通办

淮南市

切换

无障碍 | 长者版

国家政务服务平台

淮南市人民政府

淮集区用户

网站支持Pv6

您好, 安徽芯...

首页

个人服务

法人服务

阳光政务

区域通办

特色创新

办事互动

服务好差评

效能监督

请输入关键字



企业专属服务空间

欢迎来到企业空间!



主页

企业档案

我的事务

我的订阅

企业证照

我的事务

我的办件

我的缴费

我的评价

我的物流

我的互动

我的收藏

我的文件

未办结

已办结

申请时间: 开始日期 - 结束日期

状态: 全部

切换区域: 淮南市

请输入申请人姓名或身份证号查询



事项名称	所属部门/主办单位	申请时间	状态	咨询电话	操作
------	-----------	------	----	------	----

重点污染源自动监控设备备案	淮南市生态环境局	2023-07-04 15:21	办结		进度查询 评价 重新办理
---------------	----------	------------------	----	--	-----------------

重点污染源自动监控设备备案

信用报告服务(无违法违规...)	淮南市发展和改革委员会	2023-07-04 13:21	不予受理		进度查询 重新办理
------------------	-------------	------------------	------	--	--------------

海关缴款书核查申请	国家税务总局淮南市税务局	2023-06-14 09:02	批准办结		进度查询 评价 重新办理
-----------	--------------	------------------	------	--	-----------------

非税收入通用申报	国家税务总局淮南市税务局	2023-06-07 09:14	批准办结		进度查询 评价 重新办理
----------	--------------	------------------	------	--	-----------------

办件查询

智能客服

帮办员

我要咨询

互动查询

微门户

帮助中心

收起



附图9 重点污染源自动监控设备备案

第二部分

验收意见

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司柔性 AMOLED 模组项目 竣工环境保护验收意见

2023年7月16日，安徽芯视佳半导体显示科技有限公司在安徽省淮南市高新区高新产业园组织召开柔性 AMOLED 模组项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽芯视佳半导体显示科技有限公司（建设单位）、安徽禾美环保集团有限公司（验收监测报告编制单位）单位的代表及专家共7位，会议成立了竣工验收组（名单附后）。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据柔性 AMOLED 模组项目竣工环保验收监测报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司位于安徽省淮南市高新区高新产业园，占地面积约2800m²，项目主要包括生产车间，配套建设相应废气、废水、噪声处理设施。项目达成后具备年产120万片柔性 AMOLED 模组的生产能力。项目实际总投资10000万元，实际环保投资320万元。

（二）建设过程及环保审批情况

2022年9月7日，项目取得安徽淮南高新技术产业开发区管理委员会（淮南市山南新区管理委员会）经济发展局出具的备案文件，项目编码为2209-340463-04-01-578723。

2022年11月17日，经淮南高新区管委会生态环境局以“淮高环复[2022]15

号”文批准该项目环评报告表。

2023年2月28日，取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91340400MA8P853MOM001W，有效期：2023年02月28日至2028年02月27日。

2023年7月4日，完成重点污染源自动监控设备备案。

项目目前已建成运行，具备竣工环保验收条件。

（三）验收范围

本次验收范围主要为安徽芯视佳半导体显示科技有限公司年产120万片柔性 AMOLED 模组生产线建设。

二、工程变动情况

设备数量和产能与环评一致。

三、环境保护设施落实情况

1、废气：

项目运营期产生的废气主要为 IC 绑定工序产生的绑定废气、FPC 绑定和重工工序产生的擦拭废气、FPC 点胶工序产生的点胶废气、玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气和 FPC 弯折过程产生的弯折贴附废气，经二级活性炭吸附装置（TA001）处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。

2、废水：

清洗废水经沉淀池处理后，排入市政污水管网；纯水制备废水排入市政污水管网；生活污水依托园区现有化粪池处理后排入市政污水管网；厂区内废水排入市政污水管网后，纳入山南新区污水处理厂处理，尾水排入高塘湖，最终排入淮河。

3、噪声



项目主要噪声源为机械泵、风机、镭射切割机等，噪声级为 80-90dB (A)。经基础减振、隔声、消声等措施降低对外界环境的影响。

4、固废

本项目生产过程中产生的固体废物主要为不良产品、边角料、废粘尘垫、废包装材料、废无尘布、废包装瓶/桶等，以及员工日常生活垃圾。一般工业固废经收集后外售处理，危险废物经厂区危废暂存间暂存后委托有资质单位处置，生活垃圾集中收集后委托环卫部门清运。本项目所有固废均会得到综合利用或妥善处置，对固废的处理处置均满足资源化、减量化、无害化的要求，固废不会对外排放，不会对环境产生污染。

四、验收监测结果

根据安徽工和环境监测有限责任公司监测报告，验收监测结果表明：

1、废气

项目运营期产生的废气主要为 IC 绑定工序产生的绑定废气、FPC 绑定和重工工序产生的擦拭废气、FPC 点胶工序产生的点胶废气、玻璃贴合工序产生的玻璃贴合废气和 FPC 弯折过程产生的弯折贴附废气，经二级活性炭吸附装置 (TA001) 处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放。

验收监测期间，排气筒总排口非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.74\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中新污染源大气污染物项目排放限值要求；无组织废气非甲烷总烃最大监控浓度为 $1.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

2、废水

项目运营期主要产生清洗废水、纯水制备废水和生活污水，厂区内废水经

处理后排入市政污水管网，纳入山南新区污水处理厂处理，尾水排入高塘湖，最终排入淮河。

根据验收监测数据，项目废水可达标排放，对区域水环境质量影响较小。

3、噪声

项目主要噪声源为机械泵、风机、镭射切割机等，噪声级为 80-90dB(A)。

验收监测期间，项目厂界噪声昼间噪声最大值 58dB (A)、夜间的噪声最大值 48dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

4、固废

本项目生产过程中产生的固体废物主要为不良产品、边角料、废粘尘垫、废包装材料、废无尘布、废包装瓶/桶等，以及员工日常生活垃圾。一般工业固废经收集后外售处理，危险废物经厂区危废暂存间暂存后委托有资质单位处置，生活垃圾集中收集后委托环卫部门清运。本项目所有固废均会得到综合利用或妥善处置，对固废的处理处置均满足资源化、减量化、无害化的要求，固废不会对外排放，不会对环境产生污染。

5、总量控制

本次验收监测期间，根据核算可知 VOCs 有组织排放量为 0.025t/a，满足总量控制要求。

五、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽芯视佳半导体显示科技有限公司年产 120 万片柔性 AMOLED 模组项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，均能实现达标排放，通过竣工环境保护验收。

项目已按环评及批复要求进行了废水、废气、噪声、固废环境保护设施建

设，且废水、废气、噪声、固废污染物排放均满足相关环境排放标准要求，故项目废水、废气、噪声、固废治理设施和排放情况符合竣工环境保护验收要求，验收合格。

六、后续要求

加强对生产无组织废气收集。

七、验收人员信息

验收组名单附后。

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司



年 月 日



安徽芯视佳半导体显示科技有限公司柔性 AMOLED 模组项目竣工环境保护验收会签到表

时间: 2023 年 8 月 17 日

地点: 安徽芯视佳半导体显示科技有限公司会议室

分工	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式
组长	刘志刚	安徽芯视佳	制造总监	15814654750
	鞠磊	安徽芯视佳	EHS	13865950084
组员	周皖燕	淮南生态环境局	高工	18949691900
	高振东	淮南生态环境监测中心	高工	18955482660
	李醒	淮南生态环境监测中心	高工	13955400880
	邱心媛	安徽开美环保集团有限公司	助理工程师	18950336115
	曹琳	安徽开美环保集团有限公司	高工	15156034028

第三部分

其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

已将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，已落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2022 年 12 月开始建设；2023 年 2 月建设完毕并进入试运营阶段；2023 年 2 月 28 日申领了排污许可证，将本项目纳入排污许可管理。安徽芯视佳半导体显示科技有限公司于 2023 年 2 月委托安徽禾美环保集团有限公司对本项目开展竣工环境保护验收工作。同月，安徽禾美环保集团有限公司委托安徽工和环境监测有限责任公司对该项目进行验收检测。安徽芯视佳半导体显示科技有限公司调整生产工况至稳定状态，安徽工和环境监测有限责任公司于 2023 年 2 月 23 日-24 日分别对本项目生产情况和环境保护设施运行情况进行现场勘察，并进行布点监测。安徽禾美环保集团有限公司监测人员同步进行生产工况调查，根据建设单位出具的验收监测期间生产工况表，项目验收监测期间生产工况稳定，环保设施正常运行，生产负荷满足验收监测期间工况的要求。2023 年 7 月，安徽芯视佳半导体显示科技有限公司完成重点污染源自动监控设备安装及备案；同月组织召开突发环境事件应急预案评审会，并于 2023 年 8 月完成突发环境事件应急预案备案。2023 年 8 月，安徽禾美环保集团有限公司根据安徽工和环境监测有限责任公司检测数据和项目建设情况编制完成了《柔性 AMOLED 模组项目竣工环境保护验收监测报告表》。

委托合同要求：（1）乙方受甲方委托，负责对建设项目环境保护设施建设、运行及其效果、污染物排放等情况的全面监测调查，编制《柔性 AMOLED 模组项目竣工环境保护验收监测报告表》。（2）乙方受甲方委托，负责组织成立由设

计单位、施工单位、环境影响报告表编制机构、验收监测报告编制机构等单位代表以及专业技术专家等组成的验收工作组，召开验收评审会议，开展验收工作。

(3) 乙方应按国家建设项目竣工环境保护验收相关技术规范及相关环保要求，完备相关资料，对编制的验收监测报告结论等质量负责，保证安徽芯视佳半导体显示科技有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，一次性通过验收和备案。

本报告初稿完成编制时间为 2023 年 8 月 15 日，初稿完成后组织三位专家进行现场评审，后根据专家意见修改报告，完成时间为 2023 年 8 月 17 日，后在网站公示备案。

验收意见的结论如下。

安徽芯视佳半导体显示科技有限公司柔性 AMOLED 模组项目环境保护手续完备，项目建设过程中基本按照环评及批复要求落实了各项污染防治措施。专家组认为项目基本满足竣工环境保护验收的条件，建议通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工；对环境保护设施进行定期维护，调试。

(2) 环境风险防范措施

制订了完善的环境风险应急预案，预案中明确了区域应急联动方案，并按照预案进行过演练等。

(3) 环境监测计划

企业按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，监测结果符合相关排放标准。

2.2 配套措施落实情况

无配套措施落实情况说明。

2.3 其他措施落实情况

无其他措施落实情况说明。

3 整改工作情况

无。